



Portaria n.º 177, de 28 de março de 2025.

O PRESIDENTE DO INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA - INMETRO, no exercício da competência que lhe foi outorgada pelo artigo 4º, § 2º, da Lei n.º 5.966, de 11 de dezembro de 1973, combinado com o disposto nos artigos 18, inciso XI, do Anexo I ao Decreto n.º 11.221, de 05 de outubro de 2022, bem como a Lei n.º 9.784, de 29 de janeiro de 1999 e a Portaria Inmetro n.º 436, de 02 de outubro de 2023;

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico para medidores de vazão de gás natural, biometano e gás liquefeito de petróleo (GLP) em fase gasosa, aprovado pela Portaria Inmetro n.º 156/2022; e

Considerando os elementos constantes do Processo Inmetro n.º 0052600.006186/2024-21 e do sistema Orquestra n.º 2970189, **resolve**:

Art. 1º Aprovar a Família GC de medidores de volume de gás, mecânicos, tipo diafragma, classe de exatidão 1.5, marca AÉPIO, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: Agau Equipamentos de Medição Ltda.
Endereço: Rua Cecília F. Barcelos, nº 60
Passo das Pedras, Gravataí - RS
CEP 94035-185
CNPJ: 02.728.291/0001-64

2 FABRICANTE

Nome: GOLDCARD SMART GROUP CO., LTD
Endereço: No.158, Jinqiao Street, XiaSha,
Hangzhou, Zhejiang Province 310018, China

3 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

Instrumento de medição: Medidor de Volume de Gás, Mecânico, Tipo Diafragma
País de Origem: China
Marca: AÉPIO
Modelo: Família GC

4 CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

- 4.1 Classe de exatidão: 1.5
4.2 Diâmetros nominais e vazões de escoamento da família GC apresentados na Tabela 1, abaixo.

Tabela 1 – Diâmetros Nominais e Vazões de Escoamento

Modelo	Qmax (m³/h)	Qmin (m³/h)	Pmax (kPa) até	VN (dm³)	Material da carcaça
GC1	1,6	0,016	100	0,9	Alumínio

GC1.6	2,5	0,016	100	0,9	Alumínio
GC2.5	4	0,025	100	0,9	Alumínio
GC1	1,6	0,016	50	1,2	Aço
GC1.6	2,5	0,016	50	1,2	Aço
GC2.5	4	0,025	50	1,2 / 2	Aço
GC4	6	0,04	50	1,2 / 2	Aço
GC6	10	0,06	50	2	Aço

5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

5.1 Medidor de volume de gás com paredes deformáveis, tipo diafragma, indicação mecânica e carcaça em alumínio ou aço. Posição de instalação horizontal.

5.2 Dispositivo indicador: recebe a transmissão magnética da câmara de medição e acopla às engrenagens dentadas.

5.2.1 O volume é indicado na unidade m^3 através de 7 roletes, sendo 5 (cinco) destinados a indicar a totalização de metros cúbicos (m^3) e 2 (dois) destinados a indicar a totalização dos submúltiplos de metro cúbico (m^3), mostrado na forma 99999,99, ou 4 (quatro) destinados a indicar a totalização de metros cúbicos (m^3) e 3 (três) destinados a indicar a totalização dos submúltiplos de metro cúbico (m^3), mostrado na forma 9999,999.

5.2.2 Indicação máxima: 99999,998 m^3 ou 9999,9998 m^3

5.2.3 Divisão de leitura: 0,002 m^3 ou 0,0002 m^3

5.3 Opcionais: Pré-equipado com saída pulsada, com possibilidade de acoplamento de sensores de pulso, rádios para comunicação remota, válvula de retenção/antiretorno, válvulas de corte e tomadas de pressão.

5.4 As inscrições obrigatórias no mostrador do instrumento podem ser reposicionadas de acordo com a necessidade do requerente.

6 ANEXOS

Anexo 1 - Vistas frontal e lateral com dimensional dos medidores em alumínio

Anexo 2 - Vistas frontal e lateral com dimensional dos medidores com VN 1,2, em aço

Anexo 3 - Vistas frontal e lateral com dimensional dos medidores com VN 2, em aço

Anexo 4 - Vistas dos mostradores com as inscrições

Anexo 5 - Vistas dos tipos de fechamentos das relojoarias

Anexo 06 - Vistas frontal com e sem tomada de pressão, lateral em corte e superior, em alumínio

Anexo 07 - Vistas frontal com tomada de pressão, lateral em corte e superior com VN 1,2

Anexo 08 - Vistas frontal com tomada de pressão, lateral em corte e superior com VN 2

Anexo 09 - Vista frontal com plano de selagem

Anexo 10 – Vistas dos medidores com os opcionais de comunicação remota.

Art. 2º Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação no Diário Oficial da União.



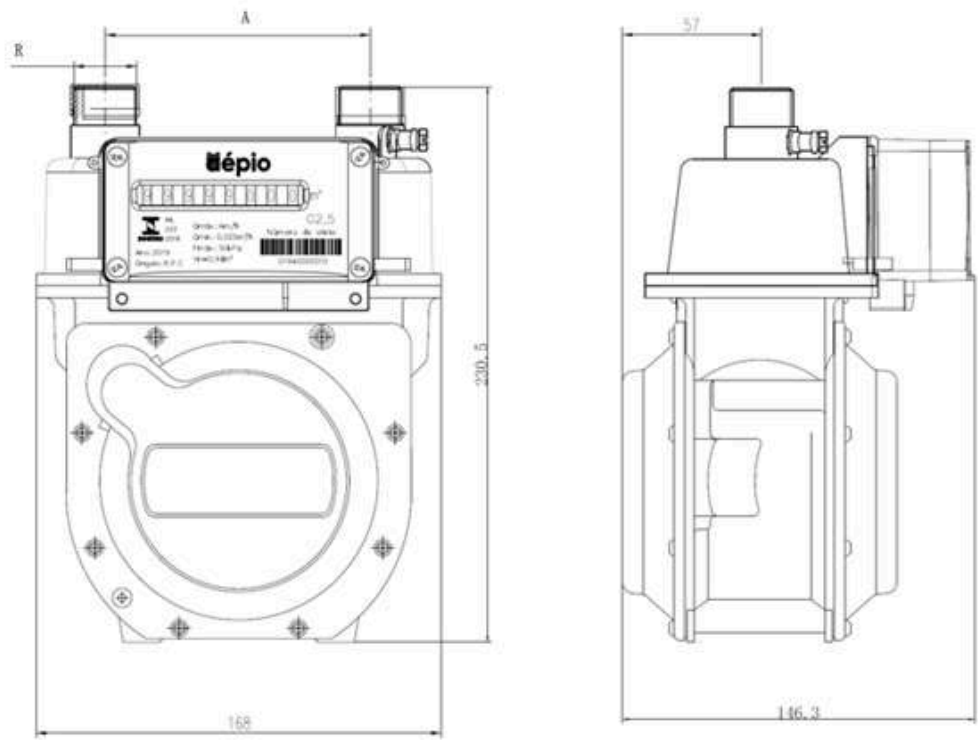
DOCUMENTO ASSINADO ELETRONICAMENTE COM FUNDAMENTO NO
ART. 6º, § 1º, DO [DECRETO Nº 8.539, DE 8 DE OUTUBRO DE 2015](#) EM
02/04/2025, ÀS 18:34, CONFORME HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA, POR

MARCIO ANDRE OLIVEIRA BRITO

Presidente

A autenticidade deste documento pode ser conferida no
site
https://sei.inmetro.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0,
informando o código verificador **2062678** e o código CRC
91D01762.





Modelo	Q max (m³/h)	Distância entre bocais (A) (mm)	Rosca (R)	Pmax (kPa) até	VN (dm³)	Material da carçaça
GC1	1,6	110 / 130	G3/4" M30	100	0,9	Alumínio
GC1.6	2,5		NPT3/4" SAE5/8"			
GC2.5	4		G3/4" G1.1/4" M30 NPT3/4" SAE5/8"			

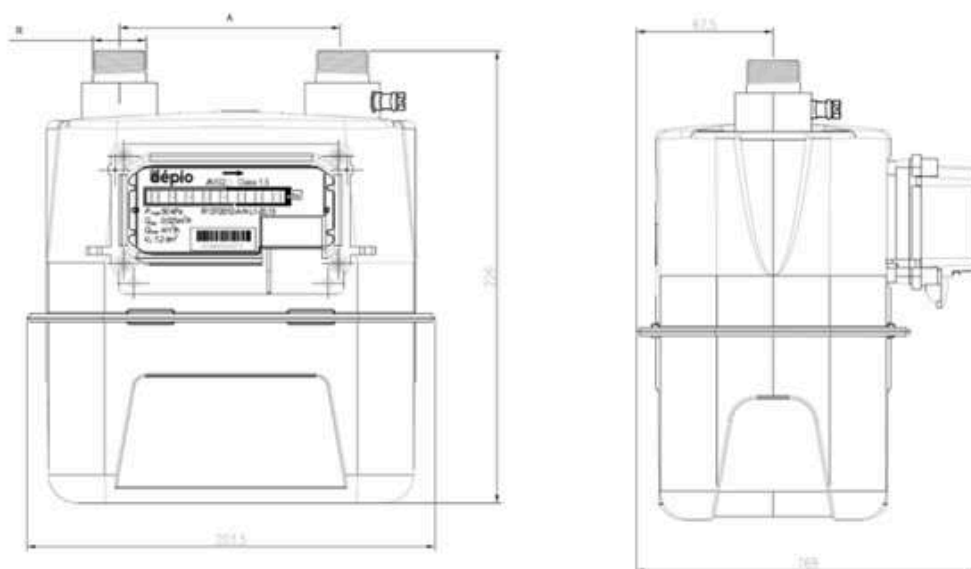
Cotas em: mm

QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL E LATERAL COM DIMENSIONAL DOS MEDIDORES EM ALUMÍNIO



Modelo	Q max (m³/h)	Distância entre bocais A (mm)	Rosca (R)	Pmax (kPa) até	VN (dm³)	Material da carcaça
GC1	1,6	100, 110, 130, 152	G3/4" M30 NPT3/4" G1.1/4" SAE5/8"	50	1,2	Aço
GC1.6	2,5					
GC2.5	4					
GC4	6					

Cotas em: mm

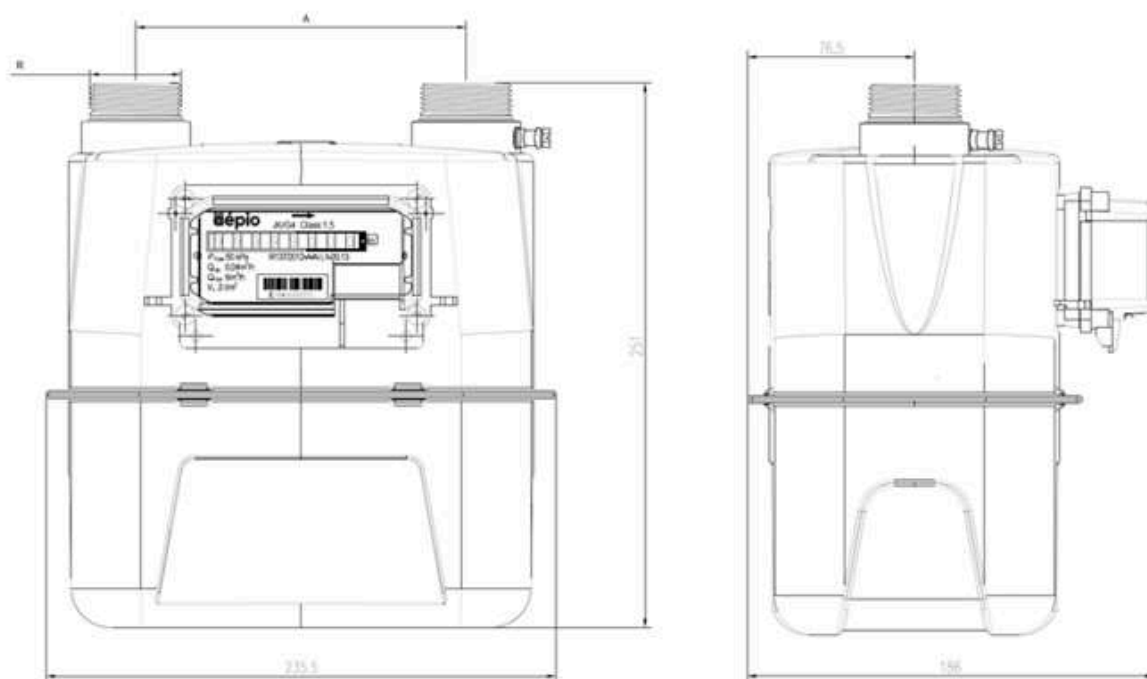
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL E LATERAL COM DIMENSIONAL DOS MEDIDORES COM VN 1,2, EM AÇO

ANEXO 2



Modelo	Q max (m ³ /h)	Distância entre bocais A (mm)	Rosca (R)	Pmax (kPa) até	VN (dm ³)	Material da carcaça
GC2.5	4	130, 152	G3/4" M30 NPT3/4" G1.1/4"	50	2	Aço
GC4	6			50	2	Aço
GC6	10			50	2	Aço

Cotas em: mm

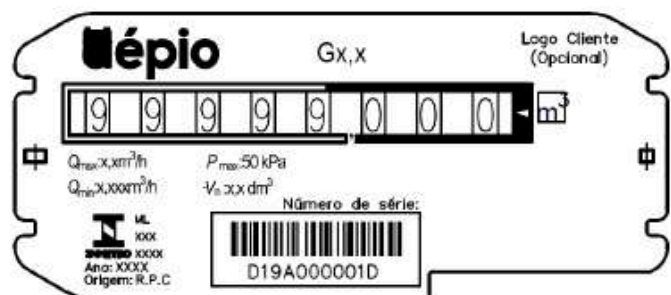
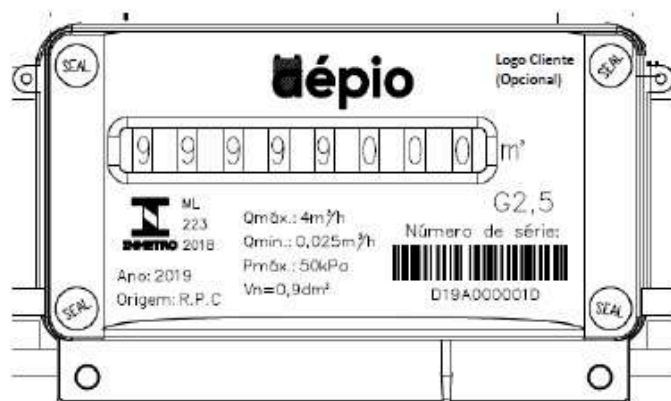
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL E LATERAL COM DIMENSIONAL DOS MEDIDORES COM VN 2, EM AÇO

ANEXO 3



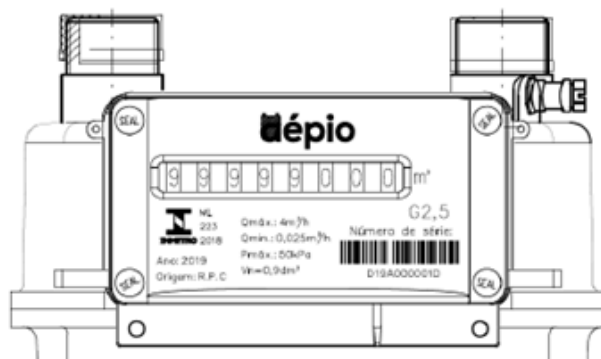
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



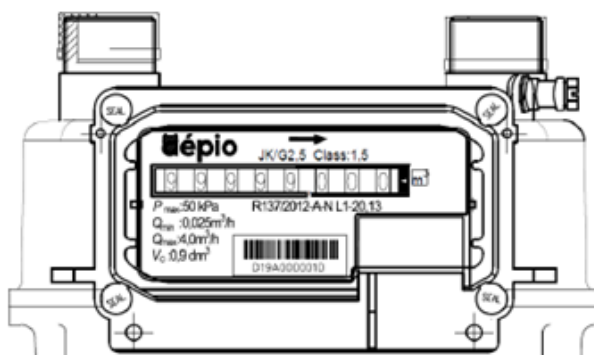
REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS DOS MOSTRADORES COM AS INSCRIÇÕES

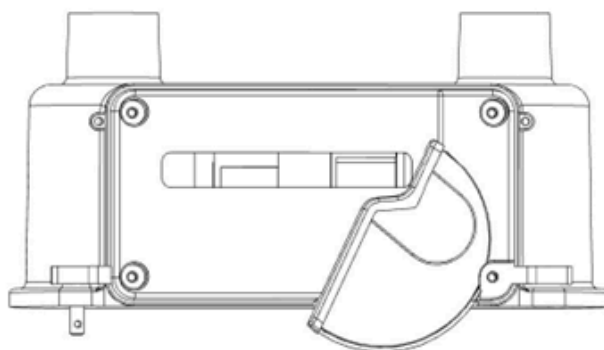
ANEXO 4



Index Opcional_1



Index Opcional_2



Index Opcional_3

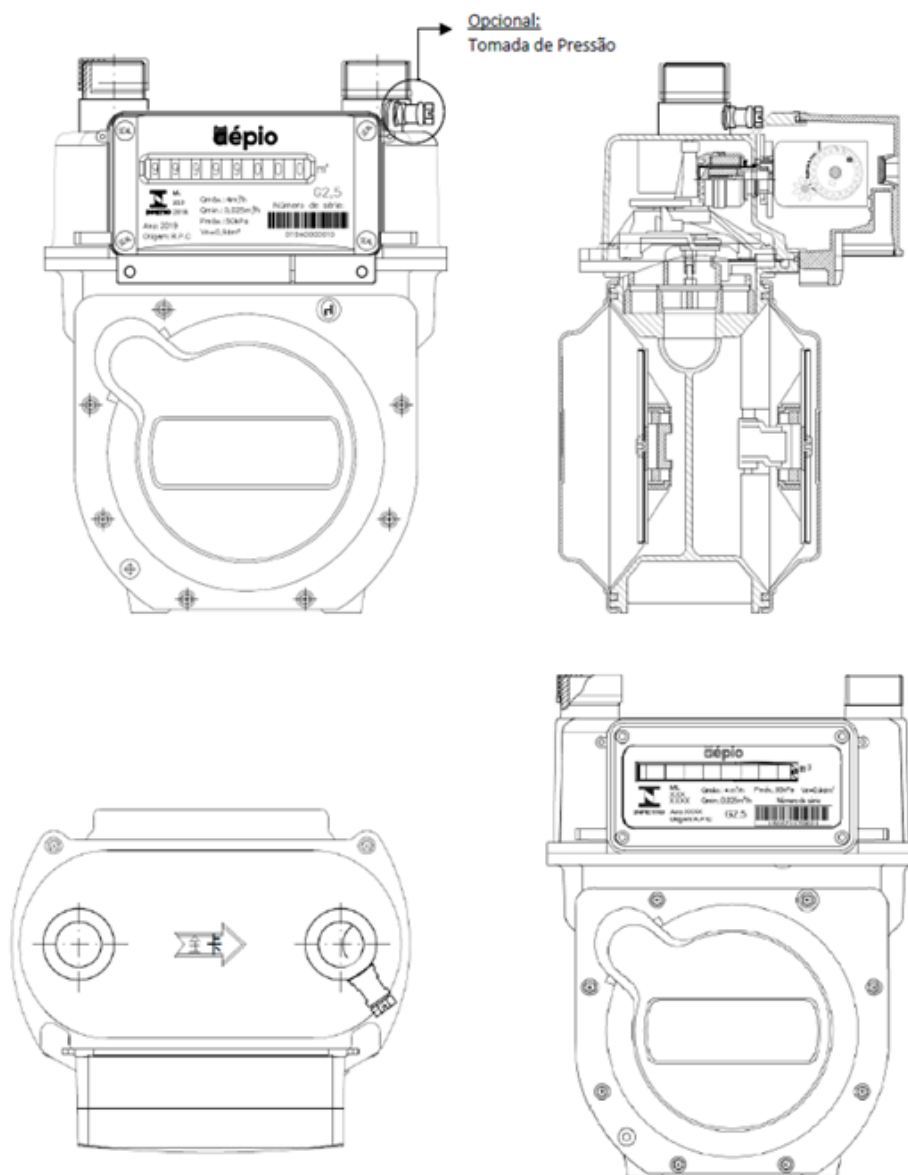
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS DOS TIPOS DE FECHAMENTOS DAS RELOJOARIAS

ANEXO 5



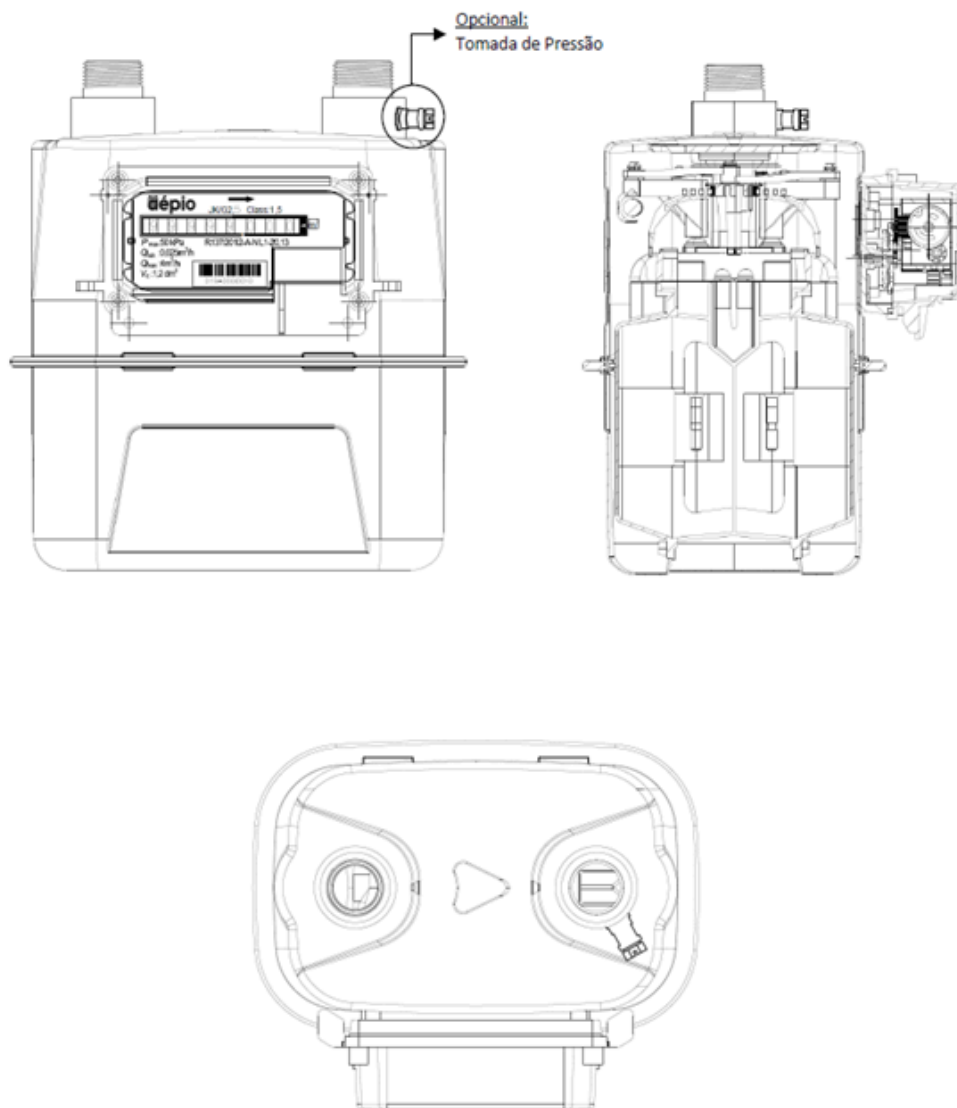
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL COM E SEM TOMADA DE PRESSÃO, LATERAL EM CORTE E SUPERIOR, EM ALUMÍNIO

ANEXO 6



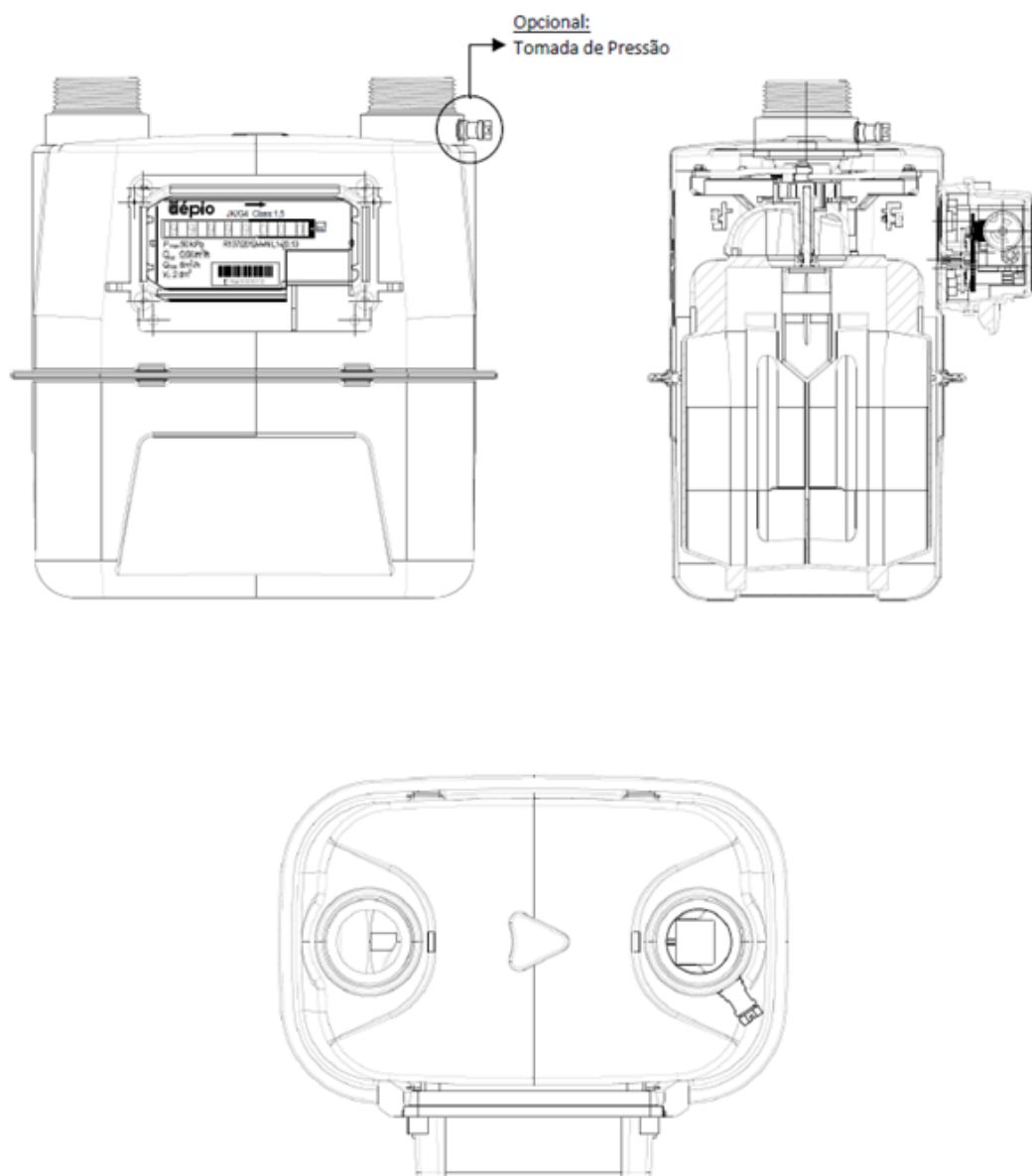
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL COM TOMADA DE PRESSÃO, LATERAL EM CORTE E SUPERIOR COM VN 1,2

ANEXO 7



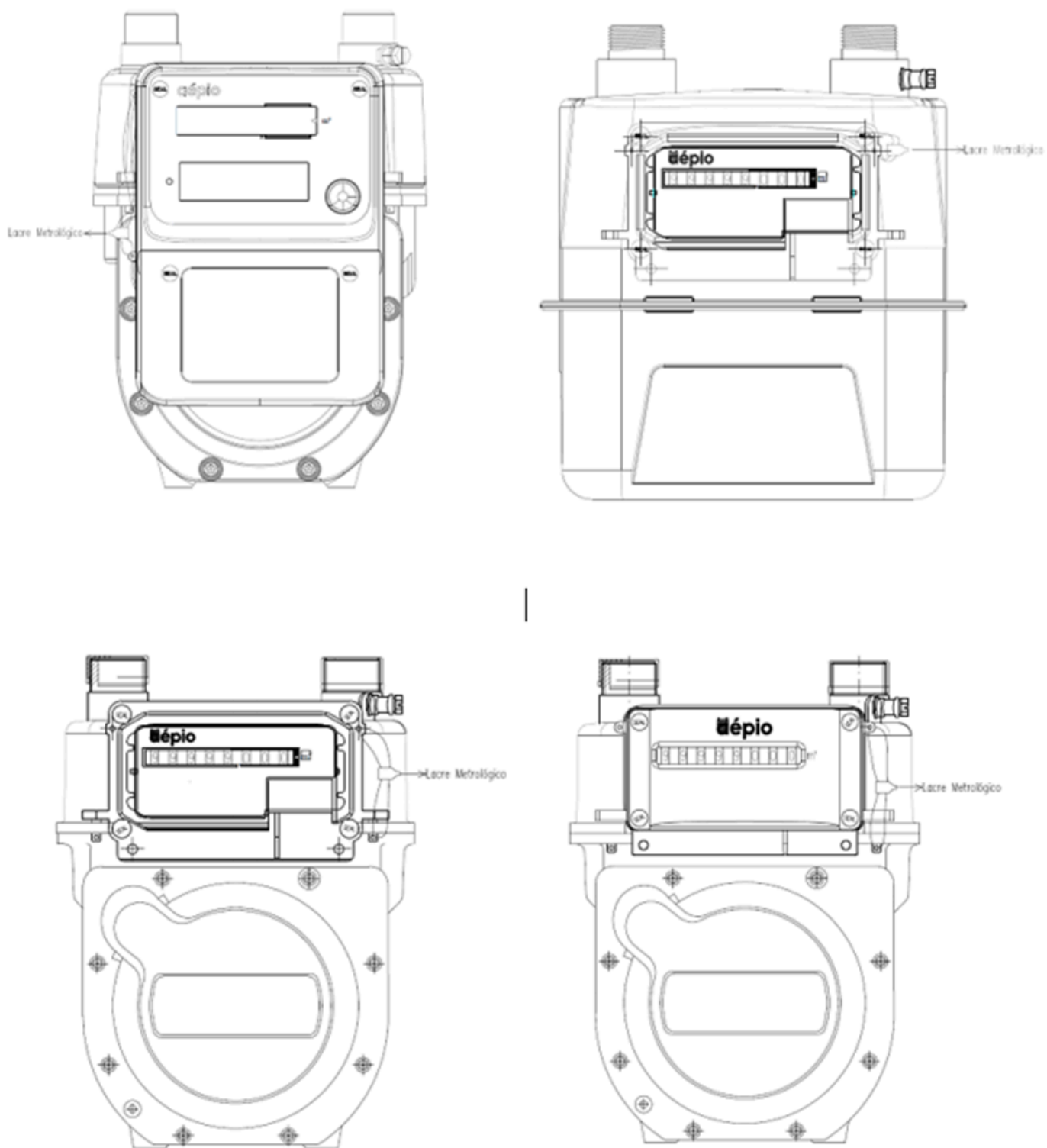
QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTAS FRONTAL COM TOMADA DE PRESSÃO, LATERAL EM CORTE E SUPERIOR COM VN 2

ANEXO 8



QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025

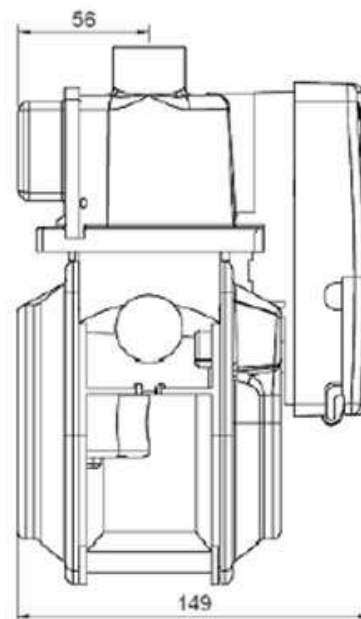


REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

VISTA FRONTAL COM PLANO DE SELAGEM

ANEXO 9

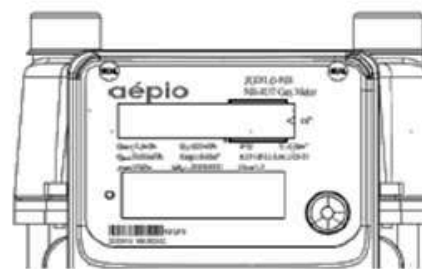
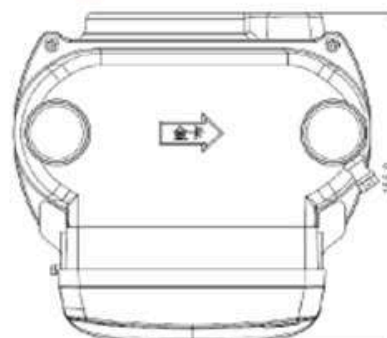
Opcional SMT1



Opcional SMT2



Opcional:
Tomada de Pressão



Intercambialidade

Os módulos de comando apresentados são intercambiáveis entre as variações de corpo dos medidores

Cotas em: mm

QUADRO ANEXO À PORTARIA N.º 177, DE 28 DE MARÇO DE 2025



REQUERENTE: AGAU EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA
VISTAS DOS MEDIDORES COM OS OPCIONAIS DE COMUNICAÇÃO REMOTA

ANEXO 10

