



Serviço Público Federal

MINISTÉRIO DA ECONOMIA

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA - INMETRO

Portaria Inmetro/Dimel nº 77, de 15 de fevereiro de 2022.

O DIRETOR DE METROLOGIA LEGAL DO INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA - (INMETRO), no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do Inmetro, por meio da Portaria nº 257, de 12 de novembro de 1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no subitem 4.1, alínea "b", da regulamentação metrológica aprovada pela Resolução nº 8, de 22 de dezembro de 2016, do Conmetro;

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico para sistemas de medição dinâmica para medição de quantidades de líquidos, aprovado pela Portaria Inmetro nº 291/2021; e,

Considerando os elementos constantes do processo Inmetro nº 0052600.013255/2021-65 e do sistema Orquestra n.º 2119067, resolve:

Art. 1º Aprovar o modelo IH-203620 - Marine Gas Oil - FPSO MERO 3, de sistema de medição e abastecimento para fluidos-óleo, classe de exatidão 0.3, marca Krohne, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA

Endereço: Est. Louis Pasteur - Parque Industrial do Pinheirinho - Embu das Artes - SP

CEP: 06835-701

CNPJ: 60659166/0001-46

2 FABRICANTE

Nome: Krohne (M) SDN. BHD

Endereço: Axis Business Campus, Unit G.01, Block B, No. 13A & 13B, Jalan 225, Seksyen 51A, 46100 Petaling Jaya Selangor - Malásia

3 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

Instrumento de medição: SISTEMA DE MEDIÇÃO E ABASTECIMENTO PARA FLUIDOS-ÓLEO

País de origem: Malásia

Marca: Krohne

Modelo: IH-203620 - Marine Gas Oil - FPSO MERO 3

Classe de exatidão: 0.3

4 CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

O modelo a que se refere a presente portaria possui as seguintes características:

- a) Sistema operando com duas linhas paralelas (na configuração 2 x 100%), sendo uma de trabalho e uma reserva;
- b) Classe de Exatidão: 0.3 (Portaria Inmetro nº 291/2021);
- c) Tramos de medição: 2 tramos de medição (1 operacional e 1 reserva) e 1 tramo com medidor master;
- d) Padrão de calibração: medidor master, de mesmo modelo e diâmetro dos medidores primários, com alinhamento individual por tramo. O medidor master é calibrado por provador compacto localizado fora do sistema de medição;
- e) Medidores de vazão (primários): medidor de vazão mássica, tipo Coriolis, marca Krohne, modelo Optimass 2000, com conversor MFC400 aprovado pela Portaria Inmetro/Dimel nº 244/2015, e alterado pela Portaria Inmetro/Dimel nº 111/2017;

- f) Trechos retos: não aplicável;
- g) Calibração periódica dos medidores deve respeitar condição de instalação e periodicidade prevista na legislação vigente;
- h) Diâmetro dos medidores de vazão: 150 mm;
- i) Computador de vazão: marca Krohne, Modelo: Summit 8800, aprovado pela Portaria Inmetro/Dimel nº 106/2019, com alterações incorporadas pela Portaria Inmetro/Dimel nº 194/2020;
- j) Frequência máxima de pulsos (HF): 5 kHz para onda quadrada;
- k) Frequência mínima de pulsos (LF): 1 Hz para onda quadrada;
- l) Padrões de cálculo: API/MPMS 11.1 e API/MPMS 11.2.1M;
- m) Vazão de operação do sistema: 34 a 340 m³/h;
- n) Temperatura de operação do fluido: 11,3 a 30 °C, projeto 0 a 65 °C;
- o) Pressão de operação do fluido: 720 a 880 kPa, projeto FV a 1850 kPa;
- p) Massa específica do fluido: 880 a 900 kg/m³;
- q) Viscosidade do fluido: 5,4 cP;
- r) Faixa de temperatura ambiente: 0 a 50 °C;
- s) Fluidos com que trabalha: Diesel;
- t) Quantidade mínima mensurável: 200 kg.

5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

Descrição: Sistema de medição aplicável à medição de diesel marítimo, cujo computador de vazão recebe sinais elétricos e de comunicação de transdutores externos relativos às variáveis do processo (pressão, temperatura, vazão, composição do líquido). A partir da vazão/volume de operação, obtida pelo medidor primário (tipo Coriolis) e entregue ao computador de vazão, este promove a conversão para condições de base, utilizando-se dos algoritmos presentes no seu firmware.

O sistema é aplicável à medição de diesel marítimo, direcionado ao tanque de serviços de poço, em atendimento aos requisitos de medição constantes no Regulamento Técnico de Medição aprovado pela Resolução Conjunta ANP/Inmetro nº 1/2013 e Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro nº 291/2021.

O sistema é composto por 2 tramos de medição, sendo 1 operacional e 1 reserva, todos dotados de medidor de vazão mássica por efeito Coriolis, de 150 mm de diâmetro, modelo Optimass 2000, com conversor MFC400. Cada sistema possui válvulas para isolamento da entrada; válvula de alívio térmico; transmissores de pressão e temperatura; válvulas automáticas para alinhamento do medidor operacional e reserva (individualmente) com o medidor master.

O Computador de vazão efetua cálculo de petróleo bruto e líquido. O óleo líquido é calculado usando o analisador de BSW em linha ou resultados laboratoriais obtidos por amostragem automática. O sinal de cada medidor de vazão e dos seus instrumentos relacionados estão ligados aos computadores de vazão Summit. Os gráficos na tela do sistema de supervisão mostram os valores de BSW, a vazão de petróleo bruto e líquido (total e média diária instantânea, valores diários). O sistema de supervisão fornecerá o acesso à configuração para operar os sistemas de armazenamento, alarmes, eventos, relatórios e registro de dados da ANP.

Todas as operações são registradas na trilha de auditoria do computador de vazão.

As conversões dos valores dos volumes são automáticas e efetuadas continuamente, sendo as metodologias e algoritmos de cálculos dos fatores de conversão selecionados na configuração do computador de vazão e definidos pelas normas descritas nos seguintes itens do Anexo D da Resolução Conjunta ANP/INMETRO nº 1, de 10 de junho de 2013:

- “API/MPMS 11.1. Temperature and Pressure Volume Correction Factors for Generalized Crude Oils, Refined Products, and Lubricating Oils”.
- “API/MPMS 11.2.1M. Compressibility Factors for Hydrocarbons: 638-1074 Kilograms per Cubic Meter Range”.

Comunicação: a leitura de quaisquer informações ou mesmo valores totalizados pode ser feita através do mostrador do computador de vazão.

6 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS

De acordo com o apresentado nos anexos a esta portaria e conforme documentos constantes do processo Inmetro nº 0052600.013254/2021-65 e da solicitação orquestra número 2119037.

7 CONDIÇÕES PARTICULARES DE CONSTRUÇÃO, INSTALAÇÃO, UTILIZAÇÃO E RESTRIÇÕES

A instalação do computador de vazão é feita remotamente a do sistema de medição em sala de controle, e observa as exigências constantes na respectiva portaria de Aprovação de Modelo e as disposições da Resolução Conjunta ANP/Inmetro nº 1, de 10 de junho de 2013.

Fonte de Alimentação: O computador de vazão deve ser alimentado por uma fonte de alimentação DC, com saída de 24 Vcc.

A presente aprovação não contempla entradas de sinais digitais, bem como módulos de expansão do sistema ou de suas partes, que não tenham influência metrológica, tais como módulos e saídas digitais e analógicas com funções de controle.

As configurações do computador de vazão são aquelas apresentadas nos anexos desta portaria.

A instalação do medidor de vazão deve atender às especificações da respectiva portaria de aprovação e dos dimensionais apresentados nos anexos.

As calibrações obrigatórias, previstas na Resolução Conjunta ANP/Inmetro nº 1, de 10 de junho de 2013, devem ser realizadas nas condições de operação do sistema.

A presente aprovação não substitui a necessária certificação das partes do sistema, quando utilizado em atmosferas potencialmente explosivas, nas condições de gases e vapores inflamáveis e poeiras combustíveis.

8 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS

Para o sistema, devem ser marcadas na carcaça ou em uma placa de identificação, de forma clara, indelével e sem ambiguidade, as seguintes inscrições:

- a) Marca ou nome do requerente;
- b) Designação do modelo;
- c) Número de série e ano de fabricação;
- d) Número da portaria de aprovação de modelo, na forma: "SÍMBOLO DO INMETRO - ML--/-" (nº e ano).
- e) Classe de exatidão;
- f) Fluido de trabalho;
- g) Faixa de operação de vazão;
- h) Faixa de operação de temperatura;
- i) Faixa de operação de pressão;
- j) Faixa de operação de viscosidade;
- k) Faixa de operação de massa específica;
- l) Faixa de operação de BSW;
- m) Quantidade mínima mensurável.

Cada componente ou subsistema que tenha sido objeto de aprovação de modelo deve portar sua respectiva placa de identificação, respeitando os respectivos regulamentos e portarias de aprovação.

9 CONTROLE LEGAL DOS INSTRUMENTOS

A utilização do referido sistema de medição nas medições fiscais, de apropriação e de transferência de custódia de líquidos está condicionada ao atendimento dos requisitos constantes nesta Portaria de Aprovação de Modelo, na Resolução Conjunta ANP/INMETRO nº 1, de 10 de junho de 2013 e na Portaria Inmetro nº 291, de 7 de julho de 2021.

A verificação inicial pode ser realizada em uma ou duas fases, conforme Portaria Inmetro nº 291, de 7 de julho de 2021 e documentação complementar emitida pelo Inmetro.

As marcas de selagem devem seguir as respectivas portarias de aprovação de modelo das partes que tenham sido objeto de aprovação de modelo, bem como os pontos indicados no desenho anexo à presente Portaria. O computador de vazão possui também selagem eletrônica.

Verificações:

Verificação inicial: o sistema de medição deve, previamente à sua colocação em serviço, ser objeto de um procedimento de verificação inicial, em atendimento às especificações regulamentares em vigor:

No caso de verificação inicial em duas fases o ensaio de exatidão e totalização do sistema montado, na segunda fase, deve ser feito em condições de operação.

Em ambos os casos (verificação inicial em fase única ou em duas fases), as marcas de verificação e selagem dos componentes sujeitos ao controle legal (medidores de vazão e computadores de vazão), devem ser mantidas íntegras, bem como a instalação deve estar de acordo com as respectivas portarias de aprovação de modelo.

10 ANEXOS

Anexo 1 - Representação do sistema de medição.

Anexo 2 – Vistas superior e lateral.

Anexo 3 – Trechos de medição e calibração.

Anexo 4 – Configurações do computador de vazão – Parte 1.

Anexo 5 - Configurações do computador de vazão – Parte 2.

Anexo 6 – Configurações do computador de vazão – Parte 3.

Anexo 7 – Diagrama de alinhamento do sistema de calibração

Anexo 8 – Dimensões do sistema de medição.

Anexo 9 – Plano de selagem para medidor de vazão por efeito Coriolis, modelo Optimass 2000.

Anexo 10 – Plano de selagem para computador de vazão Summit 8800.

Art. 2º - Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação no Diário Oficial da União.



DOCUMENTO ASSINADO ELETRONICAMENTE COM FUNDAMENTO NO
ART. 6º, § 1º, DO [DECRETO Nº 8.539, DE 8 DE OUTUBRO DE 2015](#) EM
15/02/2022, ÀS 08:40, CONFORME HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA, POR

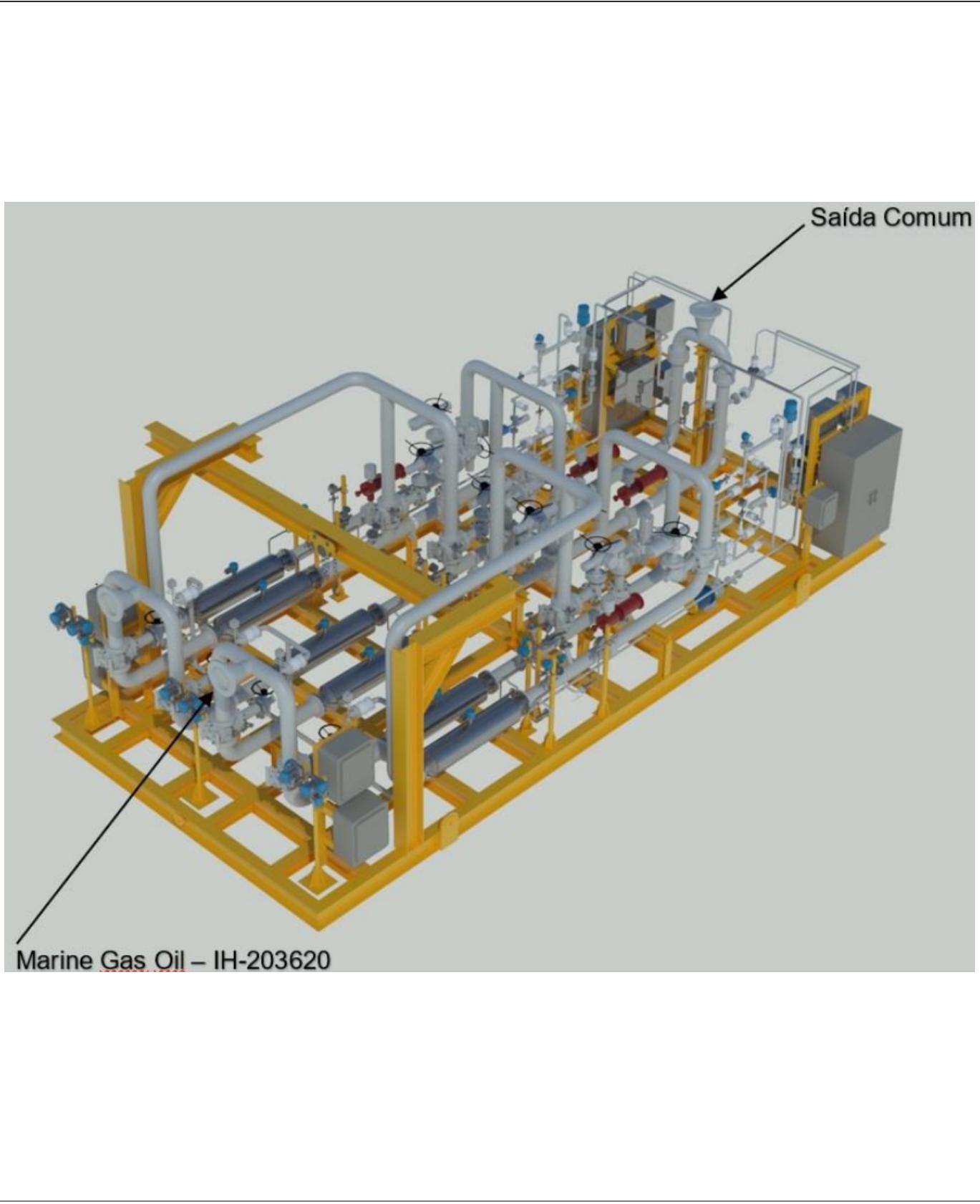
BRUNO DE CARVALHO DO COUTO

Diretor da Diretoria de Metrologia Legal, Substituto(a)

A autenticidade deste documento pode ser conferida no
site
[https://sei.inmetro.gov.br/sei/controlador_externo.php?
acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0](https://sei.inmetro.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0),
informando o código verificador **1131953** e o código CRC
CD386BB0.

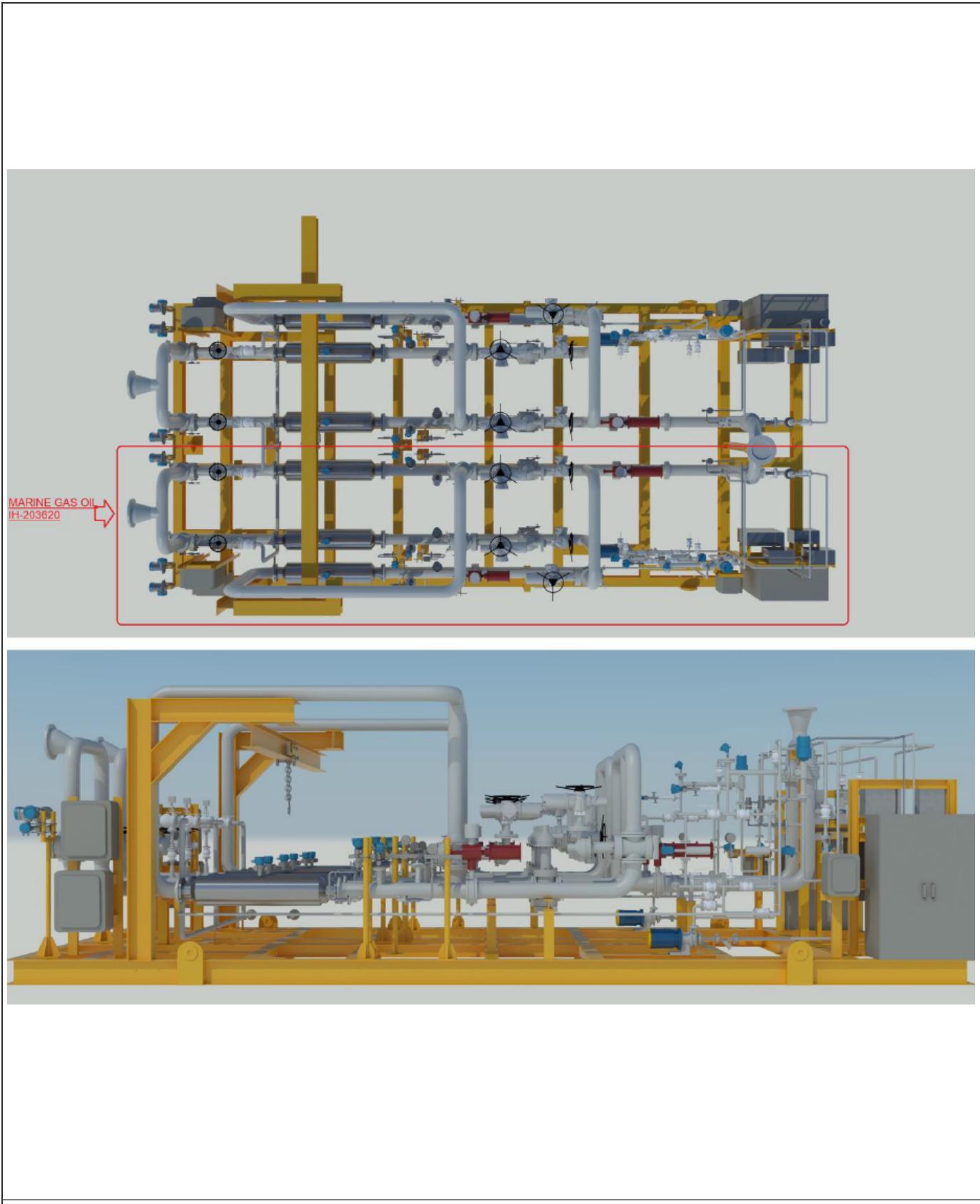


Diretoria de Metrologia Legal – Dimel
Divisão de Controle Legal de Instrumentos de Medição – Dicol
Endereço: Av. Nossa Senhora das Graças, 50 – Xerém – Duque de Caxias – RJ – CEP: 25250-020
Telefone: (21) 2679-9150 – e-mail: dicol@inmetro.gov.br

ANEXOS À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

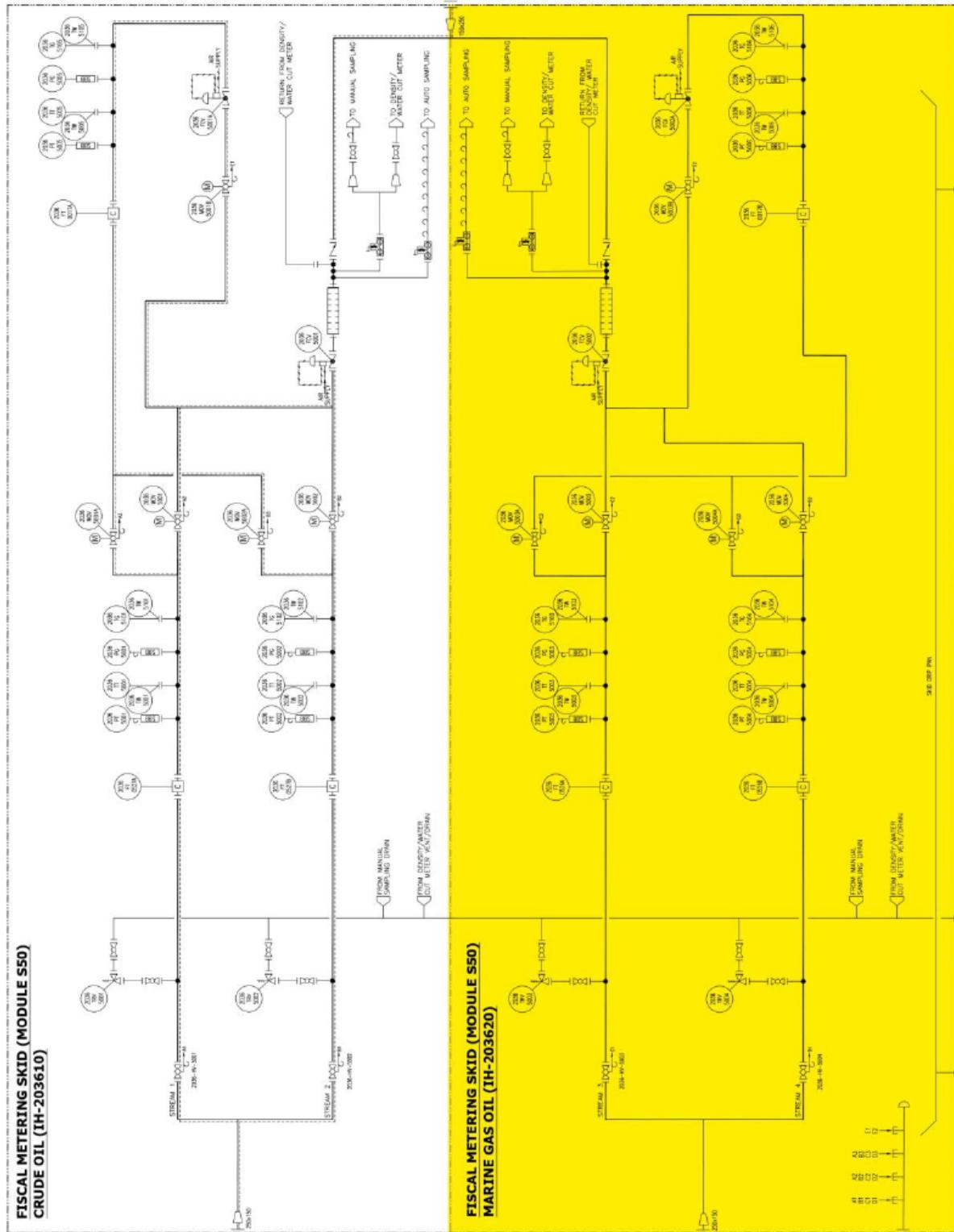
QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	REPRESENTAÇÃO DO SISTEMA DE MEDição
	ANEXO 1



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	VISTAS SUPERIOR E LATERAL
	ANEXO 2



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	TRECHOS DE MEDAÇÃO E CALIBRAÇÃO
	ANEXO 3

The screenshot displays three main windows of the Inmetro Controlador software:

- Stream 1 Configuration:** Shows Stream tag: 1, Phase: 1, and Temperature: 20.
- Product Info for Fuel Oil:** Details include Name: Fuel Oil, Category: Fuel Oil, Shrinkage factor: 1, p₁ Maximum: 1161.5 kg/m³, p₂ Minimum: 888.3127 kg/m³. It also shows Alpha and Beta parameters.
- Meter Conditions Configuration:** Includes four panels for CTL₁, CTL₂, CPL₁, and CPL₂. Each panel sets Select Product.FuelOil to API 11.1:2004, Keypad Product.FuelOil to 1, Discrimination Product.FuelOil to Full, and various optional parameters like dP and a.b.m.

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	CONFIGURAÇÕES DO COMPUTADOR DE VAZÃO – PARTE 1
	ANEXO 4

Flow Rate and Totals

QMax.1: 340	m³/hr	Pset.1: 20	kPa
QMin.1: 34	m³/hr	Pressure Limit Upper.1:	%
Hi Q.1: 98	%	Pressure Limit Lower.1:	%
Lo Q.1: 2	%	Linear correction alarm type.1:	Non-Accountable
		Pipe diameter.1: 0.25	m

Pressure

Pr.sensors.1: 1 Sensor	Pr.keypad.1: 845	kPa.g	
Pr.max.1: 2000	kPa.g	Pr.min.1: 0	kPa.g
Pr.hi.1: 880	kPa.g	Pr.lo.1: 720	kPa.g
Pr.select1.1: Sensor 1			
Pr.select2.1: None			
Pr.select3.1: None			
Pr.select4.1: None			
Pr.select5.1: None			
Pr.select6.1: Keypad			

Temperature

Tsensors.1: 1 Sensor	Tkeypad.1: 11.3	°C	Tmin.1: 0	°C	
Tmax.1: 100	°C	T.hi.1: 30	°C	T.lo.1: 11.2	°C
T.select1.1: Sensor 1					
T.select2.1: None					
T.select3.1: None					
T.select4.1: None					
T.select5.1: None					
T.select6.1: Keypad					

ρ_{tp}

General	Measured	Serial	Table	Relative Density	Calculated
Density Source					
D_{tp} select1.1:	Solartron 7835 (Micromotion CDM) Transducer 1				
D_{tp} select2.1:	Solartron 7835 (Micromotion CDM) Transducer 2				
D_{tp} select3.1:	None				
D_{tp} select4.1:	Keypad				
Keypad					
Keypad.1: 900	kg/m³	Keypad Te.1: 20	°C	Keypad Pr.1: 5	kPa.g

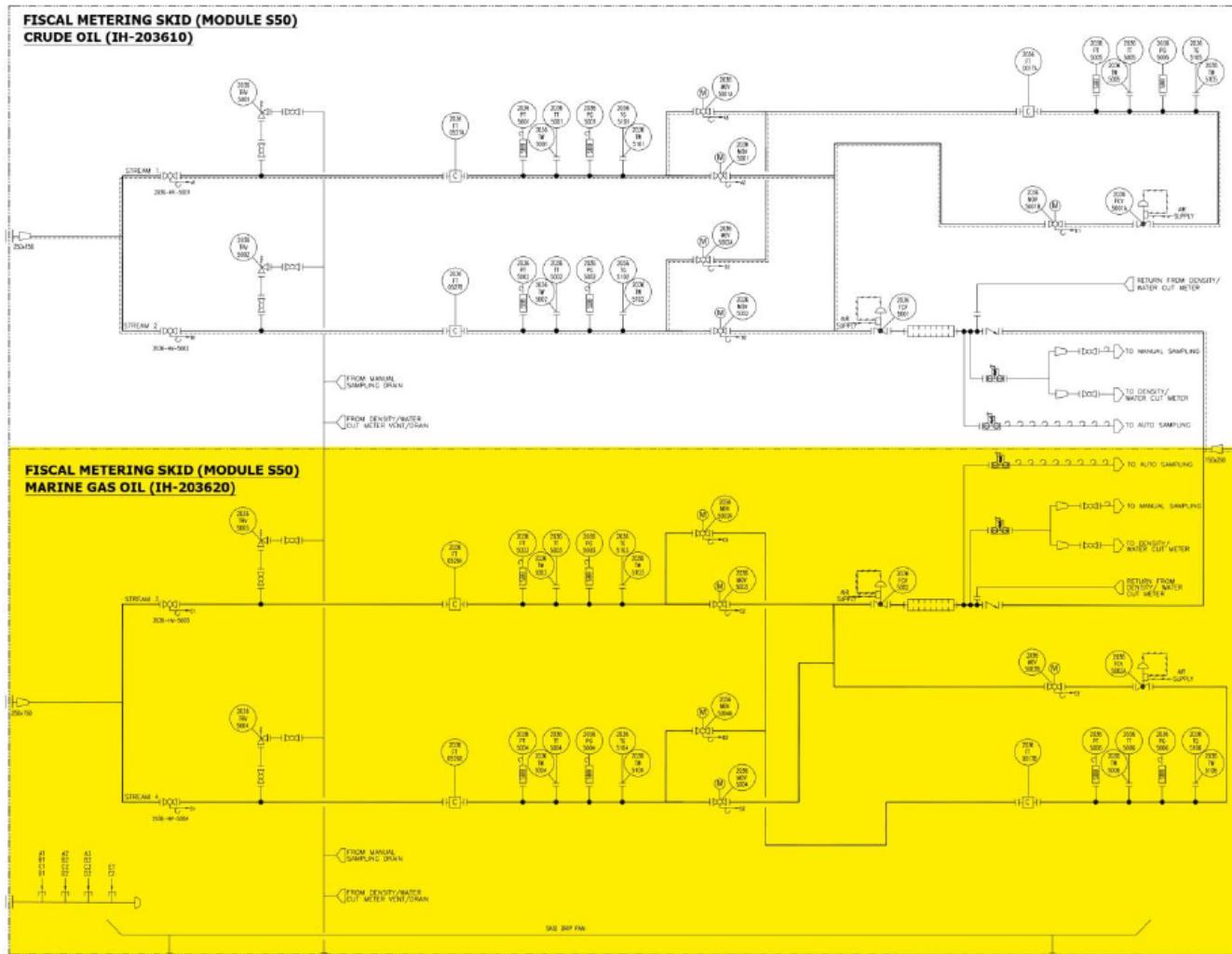
QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	CONFIGURAÇÕES DO COMPUTADOR DE VAZÃO – PARTE 2
	ANEXO 5

<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p>Pressure</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">General</th> <th style="width: 10%;">Inlet</th> <th style="width: 10%;">Outlet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prover outlet Pr:sensor: 1 Sensor</td> <td>Prover outlet Pr:keypad: 845 kPa/g</td> <td>Prover outlet Pr:min: 0 kPa/g</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet Pr:max: 2000 kPa/g</td> <td>Prover outlet Pr:act: 720 kPa/g</td> <td>Prover outlet Pr:act: -4</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet Pr:sel:1: Sensor 1</td> <td>Prover outlet Pr:sel:2: None</td> <td>Prover outlet Pr:sel:3: None</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet Pr:sel:4: None</td> <td>Prover outlet Pr:sel:5: None</td> <td>Prover outlet Pr:sel:6: None</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet Pr:sel:7: Keypad</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Temperature</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">General</th> <th style="width: 10%;">Inlet</th> <th style="width: 10%;">Outlet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prover outlet T:sensor: 1 Sensor</td> <td>Prover outlet T:keypad: 11.3 °C</td> <td>Prover outlet T:min: 0 °C</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet T:max: 100 °C</td> <td>Prover outlet T:act: 39 °C</td> <td>Prover outlet T:act: -4</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet T:sel:1: Sensor 1</td> <td>Prover outlet T:sel:2: None</td> <td>Prover outlet T:sel:3: None</td> </tr> <tr> <td>Prover outlet T:sel:4: None</td> <td>Prover outlet T:sel:5: None</td> <td>Prover outlet T:sel:6: Keypad</td> </tr> </tbody> </table> </div>	General	Inlet	Outlet	Prover outlet Pr:sensor: 1 Sensor	Prover outlet Pr:keypad: 845 kPa/g	Prover outlet Pr:min: 0 kPa/g	Prover outlet Pr:max: 2000 kPa/g	Prover outlet Pr:act: 720 kPa/g	Prover outlet Pr:act: -4	Prover outlet Pr:sel:1: Sensor 1	Prover outlet Pr:sel:2: None	Prover outlet Pr:sel:3: None	Prover outlet Pr:sel:4: None	Prover outlet Pr:sel:5: None	Prover outlet Pr:sel:6: None	Prover outlet Pr:sel:7: Keypad			General	Inlet	Outlet	Prover outlet T:sensor: 1 Sensor	Prover outlet T:keypad: 11.3 °C	Prover outlet T:min: 0 °C	Prover outlet T:max: 100 °C	Prover outlet T:act: 39 °C	Prover outlet T:act: -4	Prover outlet T:sel:1: Sensor 1	Prover outlet T:sel:2: None	Prover outlet T:sel:3: None	Prover outlet T:sel:4: None	Prover outlet T:sel:5: None	Prover outlet T:sel:6: Keypad	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> <p>Pressure</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">General</th> <th style="width: 10%;">Valves</th> <th style="width: 10%;">Sampling</th> <th style="width: 10%;">Batching</th> <th style="width: 10%;">Printing</th> <th style="width: 10%;">Prover</th> <th style="width: 10%;">Stream 1</th> <th style="width: 10%;">New Stream</th> <th style="width: 10%;">Display</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pressure</td> <td>Temperature</td> <td>Alarm Settings</td> <td>Prover Options</td> <td>Calculation</td> <td>P<small>g</small></td> <td>Valve Control</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Meter Information</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">General</th> <th style="width: 10%;">Stability</th> <th style="width: 10%;">Meter Correction</th> <th style="width: 10%;">Meter Information</th> <th style="width: 10%;">Prover Information</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prover type: Reference Meter</td> <td>Measurement type: Volume</td> <td>Number of streams: 2</td> <td>Number of points: Single point</td> <td>Maximum name: 10</td> </tr> <tr> <td>Maximum failed ratio: 5</td> <td>Update Meter: Meter Factor</td> <td>MF Calculation: Standard Conditions</td> <td>Results acceptance method: Manual</td> <td>Release PDI between runs: No</td> </tr> <tr> <td>Replace values on failure: No</td> <td>Stream Corrections: All</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">Master Meter Settings</td> </tr> <tr> <td>Prove length selection: Pulses</td> <td>Length of prove run: 10 Seconds</td> <td>Length of prove run: 5000 pulses</td> <td>Reference Meter alarm indication: Always</td> <td>Reference Meter use invert flow: No</td> </tr> <tr> <td>Reference Meter frequency type: API 5.5 Level B to E</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">API 5.5 Level B-E</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Reference Meter blade ratio: 0</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Meter Calibration Information</td> </tr> <tr> <td>Pass: 25 %</td> <td>Pressure Unit: kPa</td> <td>Pressure Link: None</td> <td>Pressure Link: %</td> <td>Linear correction alert type: Non-Accountable</td> </tr> <tr> <td>Pressure Unit: kPa</td> <td>Pressure Link: None</td> <td>Linear correction alert type: Non-Accountable</td> <td>Linear correction alert type: %</td> <td>Pipe diameter: 0.3 m</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Correction</td> </tr> <tr> <td>Reference Meter Correction: None</td> <td>Correction Type: Linear</td> <td>Correction Curve Type: Name</td> <td>QMax: 90000 m³/h</td> <td>QMin: 0 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Reference Meter preset ID: 3000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div>	General	Valves	Sampling	Batching	Printing	Prover	Stream 1	New Stream	Display	Pressure	Temperature	Alarm Settings	Prover Options	Calculation	P <small>g</small>	Valve Control			General	Stability	Meter Correction	Meter Information	Prover Information	Prover type: Reference Meter	Measurement type: Volume	Number of streams: 2	Number of points: Single point	Maximum name: 10	Maximum failed ratio: 5	Update Meter: Meter Factor	MF Calculation: Standard Conditions	Results acceptance method: Manual	Release PDI between runs: No	Replace values on failure: No	Stream Corrections: All				Master Meter Settings					Prove length selection: Pulses	Length of prove run: 10 Seconds	Length of prove run: 5000 pulses	Reference Meter alarm indication: Always	Reference Meter use invert flow: No	Reference Meter frequency type: API 5.5 Level B to E					API 5.5 Level B-E					Reference Meter blade ratio: 0					Meter Calibration Information					Pass: 25 %	Pressure Unit: kPa	Pressure Link: None	Pressure Link: %	Linear correction alert type: Non-Accountable	Pressure Unit: kPa	Pressure Link: None	Linear correction alert type: Non-Accountable	Linear correction alert type: %	Pipe diameter: 0.3 m	Correction					Reference Meter Correction: None	Correction Type: Linear	Correction Curve Type: Name	QMax: 90000 m ³ /h	QMin: 0 m ³ /h	Reference Meter preset ID: 3000				
General	Inlet	Outlet																																																																																																																													
Prover outlet Pr:sensor: 1 Sensor	Prover outlet Pr:keypad: 845 kPa/g	Prover outlet Pr:min: 0 kPa/g																																																																																																																													
Prover outlet Pr:max: 2000 kPa/g	Prover outlet Pr:act: 720 kPa/g	Prover outlet Pr:act: -4																																																																																																																													
Prover outlet Pr:sel:1: Sensor 1	Prover outlet Pr:sel:2: None	Prover outlet Pr:sel:3: None																																																																																																																													
Prover outlet Pr:sel:4: None	Prover outlet Pr:sel:5: None	Prover outlet Pr:sel:6: None																																																																																																																													
Prover outlet Pr:sel:7: Keypad																																																																																																																															
General	Inlet	Outlet																																																																																																																													
Prover outlet T:sensor: 1 Sensor	Prover outlet T:keypad: 11.3 °C	Prover outlet T:min: 0 °C																																																																																																																													
Prover outlet T:max: 100 °C	Prover outlet T:act: 39 °C	Prover outlet T:act: -4																																																																																																																													
Prover outlet T:sel:1: Sensor 1	Prover outlet T:sel:2: None	Prover outlet T:sel:3: None																																																																																																																													
Prover outlet T:sel:4: None	Prover outlet T:sel:5: None	Prover outlet T:sel:6: Keypad																																																																																																																													
General	Valves	Sampling	Batching	Printing	Prover	Stream 1	New Stream	Display																																																																																																																							
Pressure	Temperature	Alarm Settings	Prover Options	Calculation	P <small>g</small>	Valve Control																																																																																																																									
General	Stability	Meter Correction	Meter Information	Prover Information																																																																																																																											
Prover type: Reference Meter	Measurement type: Volume	Number of streams: 2	Number of points: Single point	Maximum name: 10																																																																																																																											
Maximum failed ratio: 5	Update Meter: Meter Factor	MF Calculation: Standard Conditions	Results acceptance method: Manual	Release PDI between runs: No																																																																																																																											
Replace values on failure: No	Stream Corrections: All																																																																																																																														
Master Meter Settings																																																																																																																															
Prove length selection: Pulses	Length of prove run: 10 Seconds	Length of prove run: 5000 pulses	Reference Meter alarm indication: Always	Reference Meter use invert flow: No																																																																																																																											
Reference Meter frequency type: API 5.5 Level B to E																																																																																																																															
API 5.5 Level B-E																																																																																																																															
Reference Meter blade ratio: 0																																																																																																																															
Meter Calibration Information																																																																																																																															
Pass: 25 %	Pressure Unit: kPa	Pressure Link: None	Pressure Link: %	Linear correction alert type: Non-Accountable																																																																																																																											
Pressure Unit: kPa	Pressure Link: None	Linear correction alert type: Non-Accountable	Linear correction alert type: %	Pipe diameter: 0.3 m																																																																																																																											
Correction																																																																																																																															
Reference Meter Correction: None	Correction Type: Linear	Correction Curve Type: Name	QMax: 90000 m ³ /h	QMin: 0 m ³ /h																																																																																																																											
Reference Meter preset ID: 3000																																																																																																																															
<p>K-Factor</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Pipe Connection</th> <th style="width: 10%;">Rounding</th> <th style="width: 10%;">API 1952 Tables</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prover volume units: m³</td> <td>Prover general units: Metric</td> <td>Number of detector switches: 2</td> </tr> <tr> <td>Triggered switches: All Switches</td> <td>Switches 1 + 2 volume (D): 3.37792 m³</td> <td>K-factor calculation: Traditional Repeatability</td> </tr> <tr> <td>Required ratio: 5</td> <td>Repeatability data source: MF or NF</td> <td>Confidence: 95 %</td> </tr> <tr> <td>Pulse interpolation: Dual Chronometry</td> <td>Max XP deviation: 10000</td> <td>Minimum pulses: 10000</td> </tr> <tr> <td>Test 1 limit: Official</td> <td>Max NF deviation: 5 %</td> <td>Test 2 limit: 5 %</td> </tr> <tr> <td>Test 2 history: 1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Pipe Connection	Rounding	API 1952 Tables	Prover volume units: m ³	Prover general units: Metric	Number of detector switches: 2	Triggered switches: All Switches	Switches 1 + 2 volume (D): 3.37792 m ³	K-factor calculation: Traditional Repeatability	Required ratio: 5	Repeatability data source: MF or NF	Confidence: 95 %	Pulse interpolation: Dual Chronometry	Max XP deviation: 10000	Minimum pulses: 10000	Test 1 limit: Official	Max NF deviation: 5 %	Test 2 limit: 5 %	Test 2 history: 1																																																																																																											
Pipe Connection	Rounding	API 1952 Tables																																																																																																																													
Prover volume units: m ³	Prover general units: Metric	Number of detector switches: 2																																																																																																																													
Triggered switches: All Switches	Switches 1 + 2 volume (D): 3.37792 m ³	K-factor calculation: Traditional Repeatability																																																																																																																													
Required ratio: 5	Repeatability data source: MF or NF	Confidence: 95 %																																																																																																																													
Pulse interpolation: Dual Chronometry	Max XP deviation: 10000	Minimum pulses: 10000																																																																																																																													
Test 1 limit: Official	Max NF deviation: 5 %	Test 2 limit: 5 %																																																																																																																													
Test 2 history: 1																																																																																																																															

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

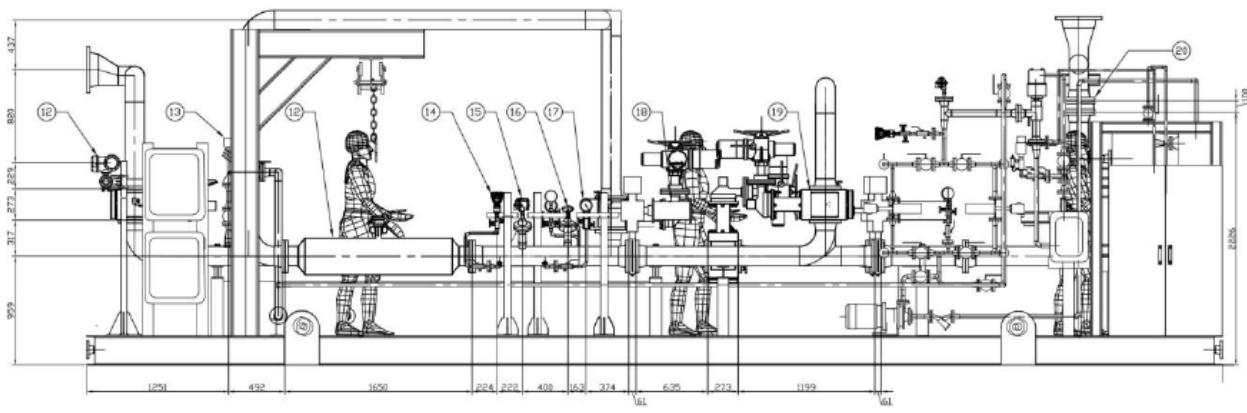
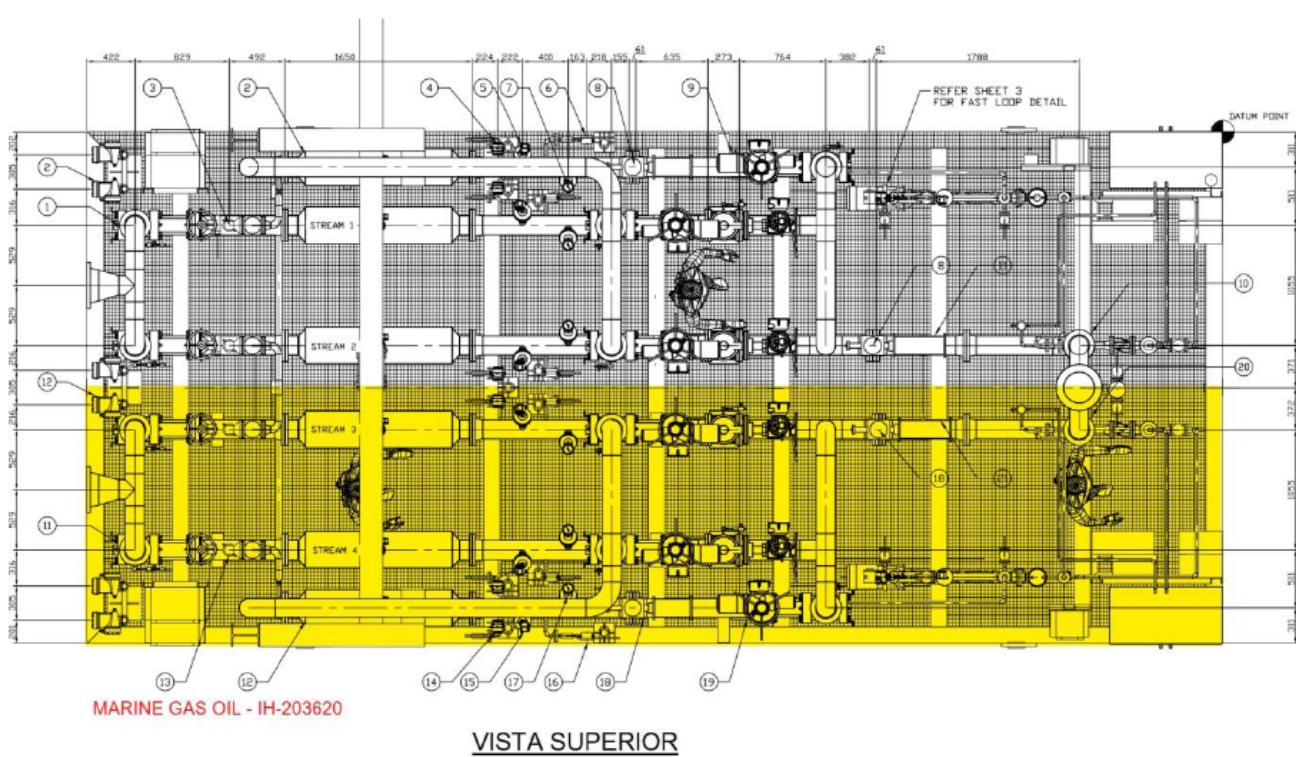
 REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA	CONFIGURAÇÕES DO COMPUTADOR DE VAZÃO – PARTE 3	
	ANEXO 6	



IH-203620	Válvula de Bloqueio - entrada	Válvula de Controle	Válvula P/ Alinhamento com Master Meter	Válvula de Bloqueio - saída	Válvula de Controle (MASTER METER)	Válvula Bloqueio MASTER METER
Condição de Operação	2036-HV-5003	2036-HV-5004	2036-FCV-5002	2036-MCV-5003A	2036-MOV-5004A	2036-MCV-5003B
Forade Operação	Fechado	Fechado	Aberto	Fechado	Fechado	Fechado
Tramo 1	Aberto	Fechado	Aberto	Fechado	Aberto	Fechado
Tramo 2	Fechado	Aberto	Aberto	Fechado	Fechado	Aberto
Tramo 1 Alinhamento com Master	Aberto	Fechado	Aberto	Fechado	Fechado	Aberto
Tramo 2 Alinhamento com Master	Fechado	Aberto	Aberto	Fechado	Aberto	Aberto

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA	
	DIAGRAMA DE ALINHAMENTO DO SISTEMA DE CALIBRAÇÃO	
	ANEXO 7	



Cotas em: mm

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.



REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA

DIMENSÕES DO SISTEMA DE MEDAÇÃO

ANEXO 8



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	PLANO DE SELAGEM PARA MEDIDOR DE VAZÃO POR EFEITO CORIOLIS, MODELO OPTIMASS 2000
	ANEXO 9



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 77, DE 15 DE FEVEREIRO DE 2022.

 INMETRO	REQUERENTE: CONAUT CONTROLES AUTOMÁTICOS LTDA
	PLANO DE SELAGEM PARA COMPUTADOR DE VAZÃO SUMMIT 8800
	ANEXO 10

Apresentação de Portaria do Inmetro - Rev.04 - Publicado Out/2011 - Responsabilidade: Profe - Referência NIG-Profe-001