



Portaria Inmetro /Dimel n.º 053, de 3 de abril de 2017.

O diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia (Inmetro), no exercício da delegação de competência outorgada pela Portaria Inmetro n.º 257, de 12 de novembro de 1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "b", da regulamentação metrológica aprovada pela Resolução n.º 08, de 22 de dezembro de 2016, do Conmetro;

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico para instrumentos de pesagem não automáticos, aprovado pela Portaria Inmetro n.º 236, de 22 de novembro de 1994;

Considerando o constante do Processo Inmetro n.º 52600.00021359/2016 e do Sistema Orquestra n.º 712341, resolve:

Art. 1º - Aprovar a família de modelos MS-TS de instrumentos de pesagem não automáticos, de equilíbrio automático, eletrônicos, digitais, marca Mettler Toledo, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: Mettler Toledo Indústria e Comércio Ltda.
Endereço: Avenida Tamboré, 418, CEP 06460-000, Tamboré, Barueri-SP.

2 FABRICANTE

Nome: Mettler Toledo AG.
Endereço: Im Langacher, CH 8606, Greifensee, Suíça.

3 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

Instrumento de medição: Instrumento de pesagem não automático.
Marca: Mettler Toledo.
Modelo: MS-TS.
Classe de exatidão: **I**.

4 CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

O modelo a que se refere a presente portaria possui as seguintes características:



Tabela 1 – Características Metrológicas

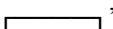
Modelo	MS...TS
Classe de exatidão	I
Carga máxima	$120 \text{ g} \leq \text{Max} \leq 12\,200 \text{ g}$
Valor de divisão de verificação	$1 \text{ mg} \leq e \leq 100 \text{ mg}$
Valor de divisão de real	$0,1 \text{ mg} \leq d \leq 10 \text{ mg}$
Carga mínima	$0,01 \text{ g} \leq \text{Min} \leq 1 \text{ g}$
Número de divisões de verificação	$102\,000 \leq n \leq 320\,000$
Receptor de carga (mm)	90 Ø ou 127 a 170 x 127 a 200
Limites particulares de temperatura	10 °C / 30 °C

5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

5.1 Instrumentos de pesagem de funcionamento não automático, de equilíbrio automático, eletrônicos, digitais, contadores de peças, constituídos basicamente por dispositivo receptor de carga (prato de aço inoxidável), dispositivo de equilíbrio de carga (compensação eletromagnética) e dispositivo indicador tipo LCD e TFT com tecla tátil (touch screen), que fornecem as seguintes indicações principais:

5.1.1 Teste de inicialização: ao se ligar o instrumento, é efetuada a checagem do sistema e o mostrador indicará zero.

5.1.2 Massa medida: indicada por meio de até 8 (oito) dígitos.

5.1.3 Sobrecarga: indicada pela visualização da expressão “”.

5.1.4 Subcarga: indicada pela visualização da expressão “”.

5.2 Legendas:

5.2.1 De acordo com o manual do usuário.

5.3 Dispositivos complementares:

5.3.1 Teclas: de acordo com o manual do usuário.

5.3.2 Outros dispositivos:

5.3.2.1 Dispositivo semiautomático de retorno a zero.

5.3.2.2 Dispositivo de manutenção de zero.

5.3.2.3 Dispositivo de tara semiautomático do tipo subtrativo.

5.3.2.4 Interfaces: serial RS232C e duas USB (device e host).

5.3.2.5 Dispositivo impressor conectável.



6 ANEXOS

Anexo 1 – Vista frontal do mostrador dos modelos MS-TS.

Anexo 2 – Perspectiva dos modelos da família MS-TS.

Anexo 3 – Vista do plano de selagem dos modelos MS-TS d = 1 mg.

Anexo 4 – Vista do plano de selagem dos modelos MS-TS d = 10 mg.

Anexo 5 – Vista do plano de selagem dos modelos MS-TS d = 0,1 mg.

Anexo 6 – Vista da placa de identificação dos modelos MS-TS.

Art. 2º - Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação no Diário Oficial da União.

RAIMUNDO ALVES DE REZENDE
Diretor de Metrologia Legal do Inmetro



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.

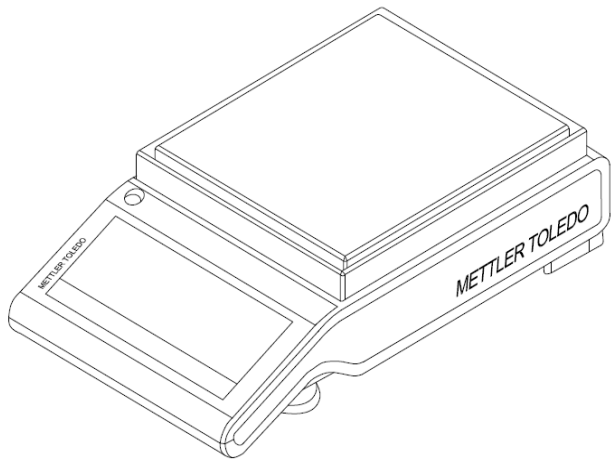


REQUERENTE:

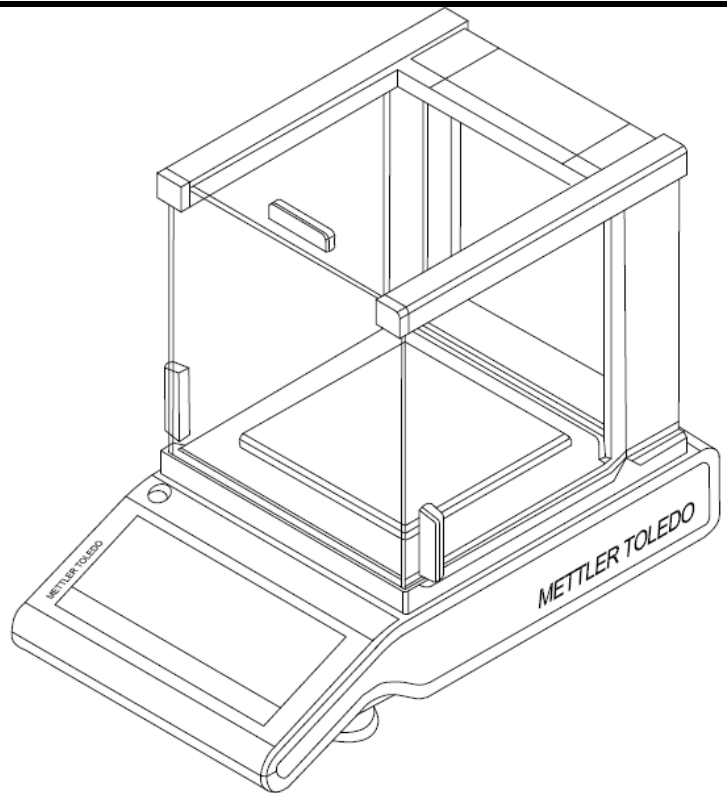
METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

VISTA FRONTAL DO MOSTRADOR DOS MODELOS MS-TS

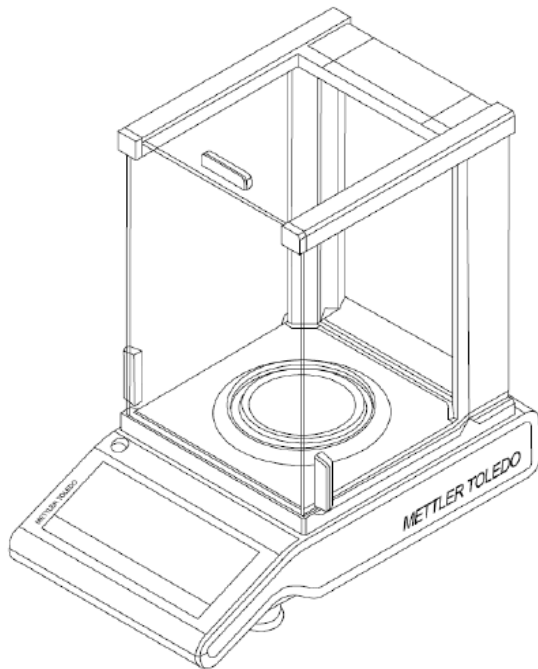
ANEXO: 01



d = 10 mg



d = 1mg



d = 0,1mg

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.

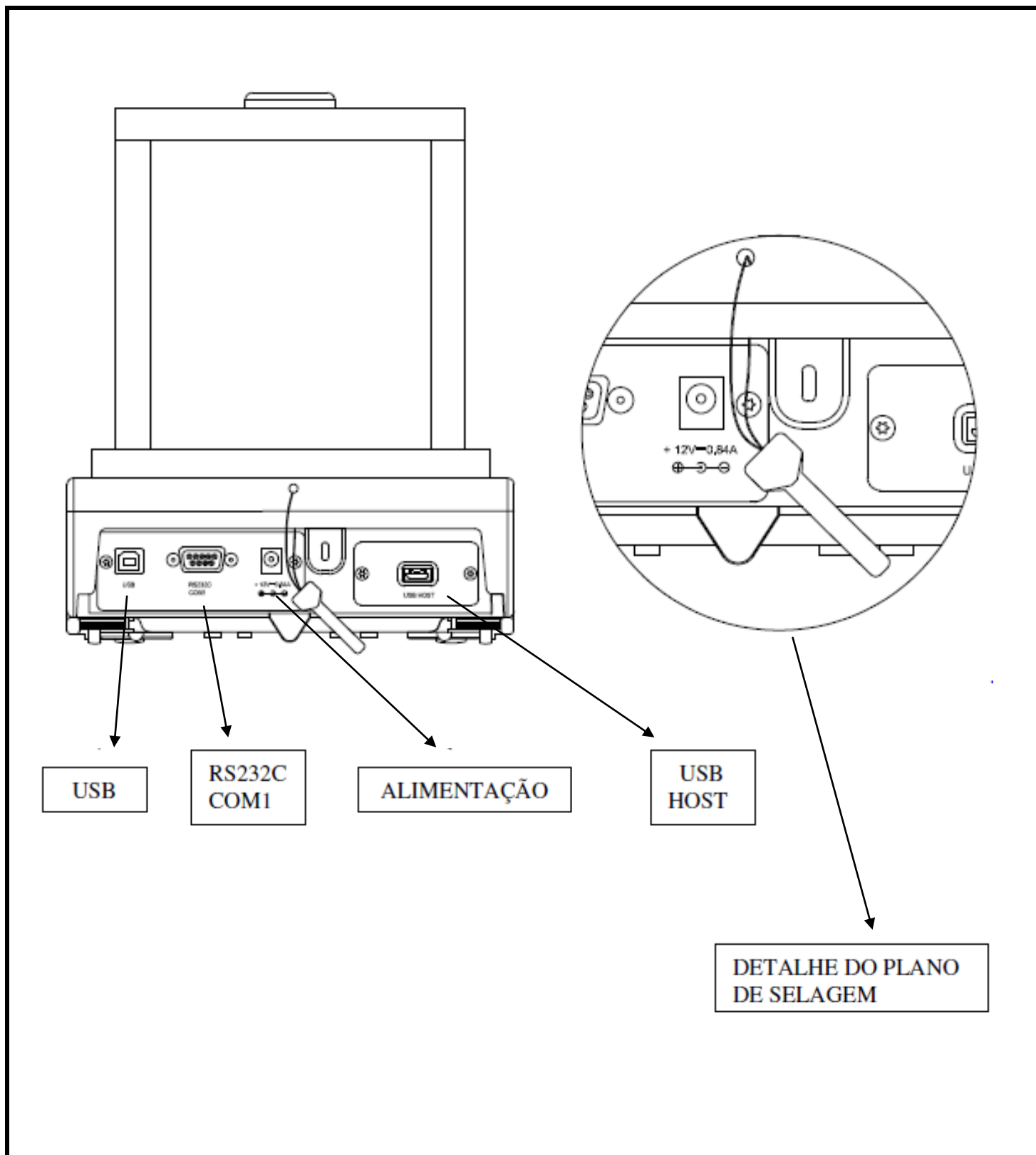


REQUERENTE:


METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

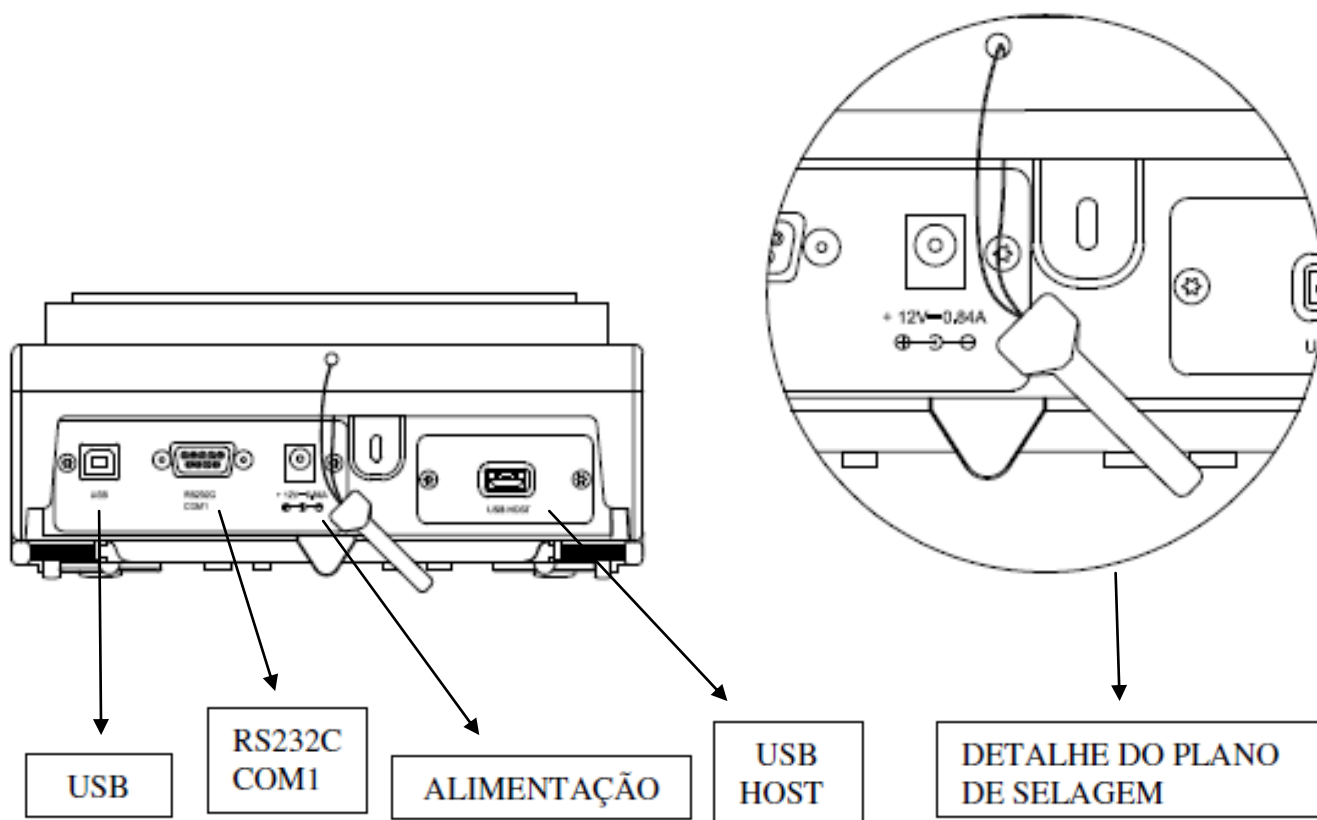
PERSPECTIVAS DOS MODELOS DA FAMÍLIA MS-TS

ANEXO: 02



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.

	REQUERENTE:	
	METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	
VISTA DO PLANO DE SELAGEM DOS MODELOS MS-TS d = 1mg	ANEXO: 03	



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.

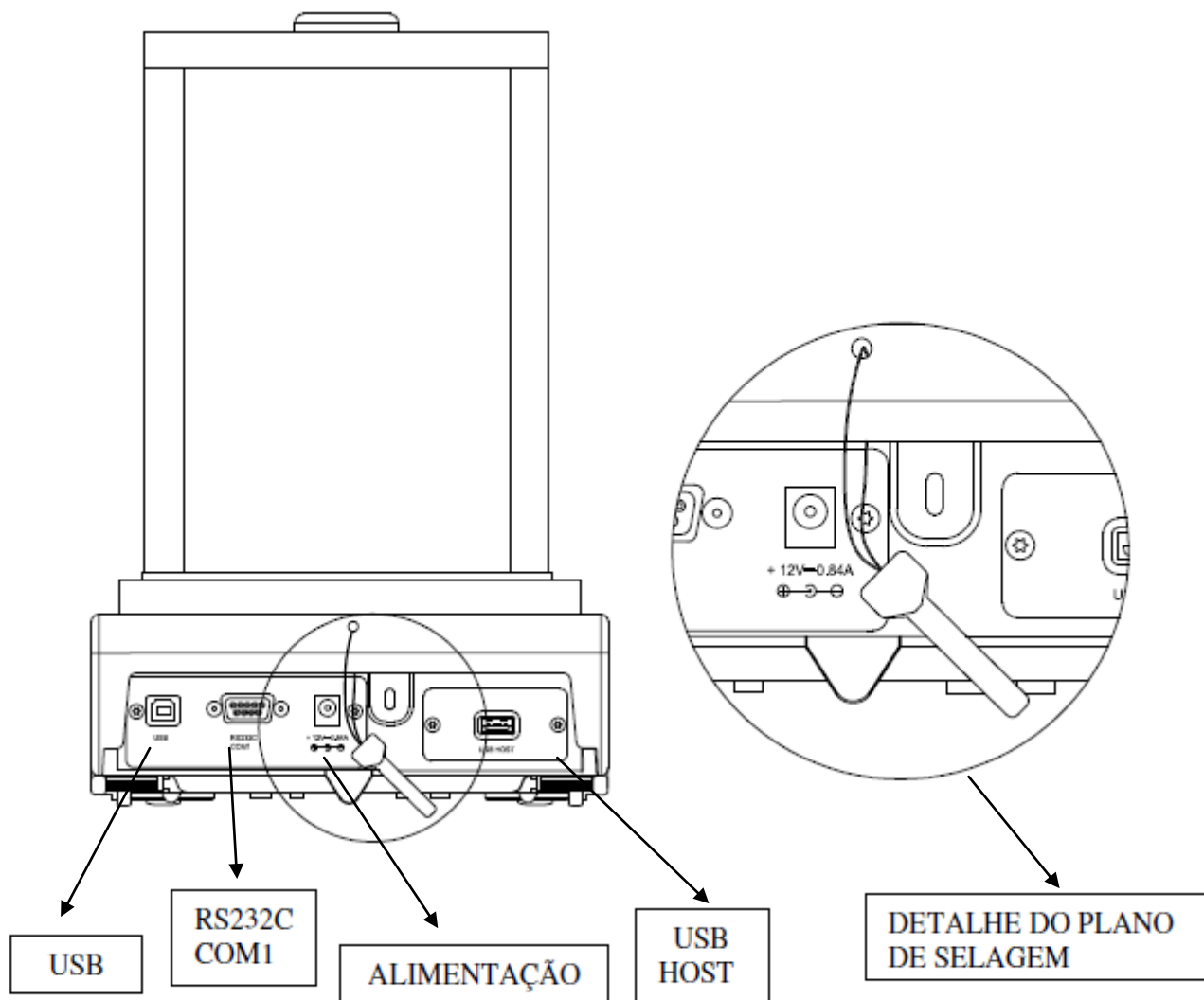


REQUERENTE:

METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

VISTA DO PLANO DE SELAGEM DOS MODELOS MS-TS
d = 10 mg

ANEXO: 04



QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.



REQUERENTE:

METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

VISTA DO PLANO DE SELAGEM DOS MODELOS MS-TS
d = 0,1mg

ANEXO: 05

MODELO:

Max

e=

Temperatura: 10°C / 30°C

Fabricação: 2016

Portaria Inmetro/Dimel nº.

INTERDITADO PARA VENDA DIRETA AO PUBLICO

CLASSE: **I**

Min

d=

Fabricante: Mettler-Toledo AG

Requerente: Mettler-Toledo

Indústria e Comércio Ltda.

Avenida Tamboré, 418

Barueri - SP

Tel: (11) 4166-7400

Nº de Série:

QUADRO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 053 DE 3 DE ABRIL DE 2017.



REQUERENTE:

METTLER TOLEDO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

**VISTA DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS
MS-TS**

ANEXO: 06

