



Ministério da Economia
Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia - Inmetro
Dimel

Ofício Circular nº 23/2022/Dimel-Inmetro

INMETRO/SEI/NÚMERO DO PROTOCOLO
0052600.009422/2022-07

Duque de Caxias, 26 de setembro de 2022.

Para:

Diretores Técnicos da Rede Brasileira de Metrologia Legal e Qualidade - Inmetro (RBMLQ-I)

Assunto: **Verificação de Opacímetros e Medidores de Gases**

Prezados Diretores Técnicos,

1. Com o intuito de esclarecer dúvidas acerca da verificação subsequente de opacímetros de fluxo parcial e medidores de gases de exaustão veicular sem aprovação de modelo, informamos:

- O artigo 2º da Portaria Inmetro nº 060/2008 (opacímetros de fluxo parcial) e Portaria Inmetro nº 155/2005 (medidores de gases de exaustão veicular) permitia a verificação periódica de equipamentos em uso ou comercializados antes da vigência destas portarias.

- Por ocasião da consolidação das portarias supracitadas – que não promoveu alteração de requisitos, frise-se – os artigos em questão foram removidos.

- A verificação subsequente destes instrumentos continua permitida através dos requisitos dos respectivos regulamentos técnicos metrológicos:

2. Portaria Inmetro nº 209/2021 - opacímetro de fluxo parcial

5.2 Verificação Inicial

5.2.1 Todo opacímetro, importado ou fabricado no Brasil, deve ser aprovado em verificação inicial para que possa ser comercializado.

5.2.2 É responsabilidade do requerente da aprovação de modelo solicitar a verificação inicial e disponibilizar local e meios adequados para realização do serviço (ou seja, somente em modelo aprovado).

Entendimento: verificação inicial somente em modelos com aprovação, a ser solicitada pelo detentor da portaria de aprovação de modelo.

5.3 Verificação Subsequente

5.3.1 Todo opacímetro deve ser submetido à verificação periódica uma vez por ano (ou seja, com ou sem aprovação de modelo).

Entendimento: verificação é permitida em modelos com e sem aprovação de modelo. Não se menciona no texto “verificação periódica em modelo aprovado”.

3. Portaria Inmetro nº 281/2021 - medidor de gases de exaustão veicular

6.2. Verificação Inicial

6.2.1. *Todo instrumento deve ser submetido a verificação inicial antes de sua comercialização ou utilização.*

6.2.2. *O requerente da aprovação de modelo deve solicitar a verificação inicial e disponibilizar local e meios adequados para execução do serviço.*

4. Entendimento: verificação inicial somente em modelos com aprovação, a ser solicitada pelo detentor da portaria de aprovação de modelo.

6.3. Verificação Subsequente

6.3.1. *Todo instrumento em uso no território brasileiro deve ser submetido a verificação periódica a cada seis meses.*

6.3.2. *É responsabilidade do detentor do instrumento submetê-lo a verificação periódica perante o Órgão Metrológico competente.*

Entendimento: verificação é permitida em modelos com e sem aprovação de modelo. Não se menciona no texto “verificação periódica em modelo aprovado”.

5. Portanto, ante o exposto, a verificação subsequente de opacímetros de fluxo parcial e medidores de gases de exaustão veicular sem aprovação de modelo, em uso desde a entrada em vigor da Portaria Inmetro n.º 060/2008 e da Portaria Inmetro n.º 155/2005, continua permitida.

6. Por fim, as respectivas normas de verificação (NIE-Dimel-080 - Procedimentos para verificação de opacímetro de fluxo parcial) e NIE-Dimel-079 (Procedimentos para verificação de medidor de gases de exaustão veicular) permanecem inalteradas.

7. Sem mais a esclarecer para o momento, nos mantemos à disposição para ajudar no que mais for necessário.

Atenciosamente,



DOCUMENTO ASSINADO ELETRONICAMENTE COM FUNDAMENTO NO
ART. 6º, § 1º, DO [DECRETO Nº 8.539, DE 8 DE OUTUBRO DE 2015](#) EM
26/09/2022, ÀS 11:34, CONFORME HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA, POR

PERICELES JOSE VIEIRA VIANNA
Diretor da Diretoria de Metrologia Legal

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site

https://sei.inmetro.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1328780** e o código CRC **F9940D4D**.

