

 INMETRO	PREPARAÇÃO DE PADRÕES DE MASSA PARA CALIBRAÇÃO E AJUSTE EXECUTADOS NO LABORATÓRIO MÓVEL	NORMA Nº NIT-DIMAC-001	REV. Nº 00
		APROVADA EM AGO/2013	PÁGINA 01/02

SUMÁRIO

- 1 Objetivo**
- 2 Campo de Aplicação**
- 3 Responsabilidade**
- 4 Documentos Referência**
- 5 Documentos Complementares**
- 6 Definições**
- 7 Preparação dos padrões de trabalho**
- 8 Histórico da Revisão**

1 OBJETIVO

Esta Norma estabelece os requisitos de preparação dos pesos padrão de trabalho das classes M_1 a M_3 , nos valores nominais de 5 kg a 500 kg, que antecedem os procedimentos de calibração e ajuste.

2 CAMPO DE APLICAÇÃO

Esta Norma se aplica aos órgãos delegados da RBMLQ-I, que solicitam à Dimel/Dimac os serviços de calibração e ajuste de pesos padrão de trabalho.

3 RESPONSABILIDADE

A responsabilidade pela revisão e cancelamento desta Norma é da Dimac.

4 DOCUMENTOS REFERÊNCIA

Recomendação Internacional OIML R 111, 2004 – Pesos Padrão de Classes E1, E2, F1, F2, M1, M1–2, M2, M2–3 e M3
Portaria Inmetro nº 233/1994


5 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Não Aplicável.

6 DEFINIÇÕES

6.1 Siglas

Dimac Divisão de Instrumentos de Massa e Comprimento
Dimel Diretoria de Metrologia Legal

	NIT-DIMAC-001	REV. 00	PÁGINA 02/02
---	----------------------	------------------------------	-----------------------------------

Inmetro Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia
OIML Organização Internacional de Metrologia Legal
RBMLQ-I Rede Brasileira de Metrologia Legal e Qualidade

6.2 Termos

Padrão de trabalho – Padrão de massa utilizado rotineiramente para calibrar ou controlar medidas materializadas, instrumentos de medição ou materiais de referência.

Laboratório móvel – Unidade laboratorial montada sobre um chassi de caminhão, com a finalidade de levar os serviços de calibração e ajuste de pesos aos órgãos delegados integrantes da RBMLQ-I.

7 PREPARAÇÃO DOS PADRÕES DE TRABALHO

7.1 Destruir os parafusos das cavidades de ajuste.

7.2 Remover completamente a pintura e os pontos de ferrugem da superfície dos padrões de massa, utilizando lixa apropriada.

7.3 Pintar os padrões com esmalte sintético fosco, na cor cinza ou preta, utilizando pistola de pintura ou similar, de modo a obter uma camada fina e regular de esmalte sobre a superfície.

Nota – Os pesos confeccionados em aço inoxidável não devem ser lixados nem pintados.

7.4 Disponibilizar parafusos para as cavidades de ajuste, com as mesmas características dos originais, em número suficiente, para substituição em caso de possível dano durante a abertura dos padrões de massa.

7.5 Disponibilizar fitas de chumbo de 2 mm x 40 mm para selagem dos padrões de massa.

7.6 Disponibilizar chumbo em esfera ou granulado, em tamanhos variados, para ajuste dos padrões de massa.

8 HISTÓRICO DAS REVISÕES

Revisão	Data	Itens Revisados
00	Agosto/2013	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Emissão Inicial